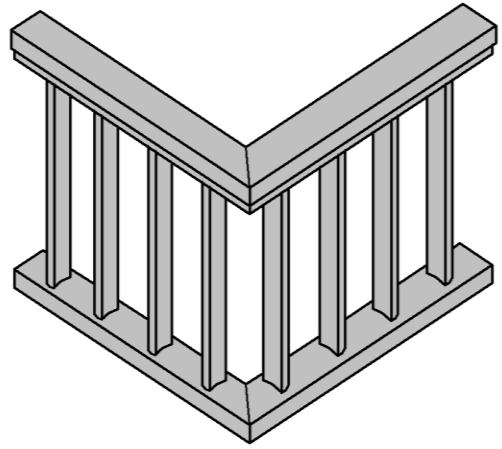


# مهنة الألوميتال

## الوحدة الثالثة



# أعمال الألوميتال - الدرايزينات

## الصف الثاني

العام التدريبي (٢٠١٩ / ٢٠٢٠)

تم الإعداد والتطوير بواسطة شركة يات لحلول التعليم  
تليفون: (+202) 27498297 - محمول: (+2) 01001726642

Website: [www.YATLearning.com](http://www.YATLearning.com) - E-Mail: [info@yat.com.eg](mailto:info@yat.com.eg)



## الفهرس

المعارف النظرية للوحدة	٣
تعريف الدرايزينات الألومنيوم	٤
مميزات الدرايزينات الألومنيوم	٤
أنواع الدرايزينات المختلفة	٥
أجزاء درايزين الألومنيوم ومكوناته المختلفة	٧
قطاعات الألومنيوم المستخدمة في الدرايزينات	٨
التدريبات العملية للوحدة	١٤
١- تنفيذ جزء من درايزين عدل	١٥
٢- تنفيذ جزء من درايزين شرفة كورنر بزاوية ٥٤٥	٢٣
٣- تنفيذ درايزين مكون من جزئين أحدهما عدل والآخر مائل علي الأفقي بزاوية ٥٢٢,٥	٣٣
٤- تنفيذ جزء من درايزين عدل بإستخدام قطاعات مختلفة	٤٢
المصطلحات الفنية	٥٢
المراجع	٥٣

## المقدمة

عزيزي الطالب، بين يديك كتاب " أعمال الألوميتال - الدرازينات " وهو الوحدة التدريبية الثالثة من منهج الصف الثاني لمهنة الألوميتال الذي سوف تدرسه بالمدرسة، وهو يتكون من جزئين، الجزء الأول وهو يتضمن كل المعارف النظرية للوحدة ويحتوي علي تعريف الدرازينات وأهميتها وإستخداماتها المختلفة، هذا الي جانب مميزات الدرازينات المشكلة من معدن الألومنيوم وتفضيلها عن تلك المشكلة من المعادن الأخرى، ثم نتطرق بعد ذلك الي أنواع الدرازينات المختلفة، ومكوناتها، وأيضا شرح قطاعات الألومنيوم المستخدمة في تشكيلها.

أما الجزء الثاني فهو جزء التدريبات العملية للوحدة و قد رعي ان يكون ملما ببعض التدريبات التي ثقلك ببعض المهارات العملية التي يجب ان تكتسبها في مهنة الألوميتال مثل تنفيذ جزء درابزين عدل (تدريب ١) ، تنفيذ جزء من درابزين شرفة كورنر بزواوية ٩٠° ( تدريب ٢ )، وأيضا تنفيذ درابزين بزواوية ٤٥° مكون من جزئين أحدهما عدل والآخر مائل علي الأفقي بزواوية ٢٢,٥° (تدريب ٣ )

وفي ضوء ما سبق قد تم إعداد الكتاب بطريقة متطورة تجعله ذو أسلوب شيق وبسيط لضمان وصول المعلومة بطريقة سهلة وسريعة، وأن يشمل العديد من الأشكال والرسومات المرفقة مع المعارف النظرية والتدريبات العملية لتوضيح وتثبيت المعلومة.

أخيرا ... نتمني لك عزيزي الطالب كل النجاح والتفوق في حياتك الدراسية والعملية

فريق التأليف والإعداد لشركة

بات لحلول التعليم

# المعارف النظرية للوحدة

## تعريف الدرابزينات الألومنيوم

تستخدم الدرابزينات بشكل عام في الشرفات والسلالم كحواجز أمان لمنع الأشخاص من السقوط من الشرفات او من جانبي السلالم وتعمل في نفس الوقت كأداة لمساعدة المسنين في عملية الصعود والنزول علي السلالم.

وقد شاع في الفترات الأخيرة استخدام درابزين الألومنيوم في كافة المجالات السكنية والتجارية والإدارية ويرجع ذلك للمواصفات الجيدة التي تتمتع بها قطاعات الألومنيوم كتحملها للعوامل المناخية المختلفة ومقاومتها للصدأ، هذا إلي جانب الألوان المختلفة والشكل الجميل التي تضيفه الي شرفات المباني.

كما يوجد انواع كثيرة من الدرابزينات حسب الإستخدام فيوجد درابزين الشرفات والدرج (السلالم) وايضا تراابزين الساحات والحدائق .

ومن الممكن إشراك بعض المواد الأخرى مع الألومنيوم في تشكيل الدرابزينات المختلفة مثل ألواح الزجاج كما هو موضح بالشكل التالي



شكل رقم ١: درابزين درج مع ألواح زجاج

## مميزات الدرابزينات الألومنيوم

### التحمل وخفة الوزن

تتمتع الدرابزينات المصنعة من الألومنيوم بمتانة عالية، هذا الي جانب خفة وزنها. الأمر الذي يجعلها دائما الاختيار الأول.

### مقاومة عوامل التعرية

قطاعات الألومنيوم المستخدمة في تصنيع الترابزينات يتم طلاؤها بطبقة كيميائية أو دهان حراري يساعدها علي مقاومة العوامل الطبيعية فلا تتأثر بالرطوبة ولا بتغير درجة الحرارة.

### الجدوى الاقتصادية

تركيب الدرابزينات المصنوعة من الألومنيوم مجدي للغاية علي المدى الطويل مع كون التكلفة عند التصنيع اكثر بقليل من تلك المصنوعة من المواد الأخرى وذلك للأسباب الآتية:

- لل سهولة العناية والصيانة
- لا حاجة للدهان كاللحديد
- تعمر طويلا ولا تحتاج الي مصاريف إضافية

### المظهر الجميل

تمتع درابزينات الألومنيوم بمظهر جميل فيوجد منها ما هو مشكل من قطاعات ذات اللون الطبيعي وأخرى مطلية بألوان معدنية متعددة ومنها اللامع والمطفي، كما ظهرت أخيرا قطاعات مطلية بالألوان الطبيعية والألوان الحرارية كالمستعملة في دهان السيارات الي جانب بعض القطاعات المكسية بطبقة بلاستيكية أو خشبية تضيف الي مظهرها الخارجي رونقا وجمالا.



شكل رقم ٢: المظهر الجمالي لدرابزينات الألومنيوم

### أنواع الدرابزينات المختلفة

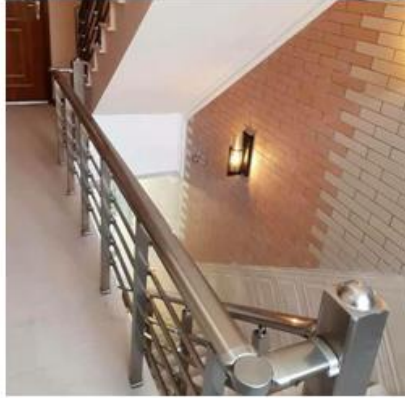
كما ذكرنا من قبل هناك أنواع عديدة من درابزينات الألومنيوم حسب الإستخدام فمنها :

#### درايزين الدرج (السلام)

وهو الأكثر إستخداما، ويطلق علي درايزين الدرج إسم الدرايزين المائل وذلك لانه يكون مائلا مع ميول الدرج وتصنع درابزينات الدرج عامة من الألومنيوم أو الصلب أو الأستيل، كما يمكن أن تصنع من الألومنيوم مع تشكيلات من الصلب أو الأستيل، هذا الي جانب ألواح الزجاج.

والشكل التالي يوضح بعض أنواع درايزين الدرج المختلفة





شكل رقم ٣: أشكال مختلفة لدرايزين الدرج

### درايزين الشرفات (البلكونات)

هو درايزين يستخدم كحاجز أمان للشرفات ويضيف مظهر جمالي للمبني من الخارج ويصنع من الألومنيوم ويتم تثبيته علي أرضية وجدار الشرفة كما هو موضح بالأشكال التالية







شكل رقم ٤: أشكال مختلفة لدرابزين الشرفات

### الدرابزينات الجاهزة

يتم تشكيل الدرابزينات عادة من قطاعات الألومنيوم التقليدية ولكن في الوقت الحالي تم الإتجاه الي تصنيع قطاعات جاهزة خاصة بالدرابزينات، والتي يتم تصنيعها بطريقة السبك بمعادن مشتركة مع الألومنيوم وتتم معاملتها مثل قطاعات الألومنيوم من حيث طريقة التلوين، هذا بالإضافة إلي تزويدها بأماكن خاصة لإجراء عمليات التثبيت المختلفة. وتستخدم هذه التشكيلات في الدرج والشرفات.

### أجزاء درابزين الألومنيوم ومكوناته المختلفة

يتكون درابزين الألومنيوم من ثلاثة أجزاء رئيسية الكوبسته، قاعدة الدرابزين وأعمدته.

#### الكوبسته (مقبض اليد) والكليبس الخاص بها (U كفر)

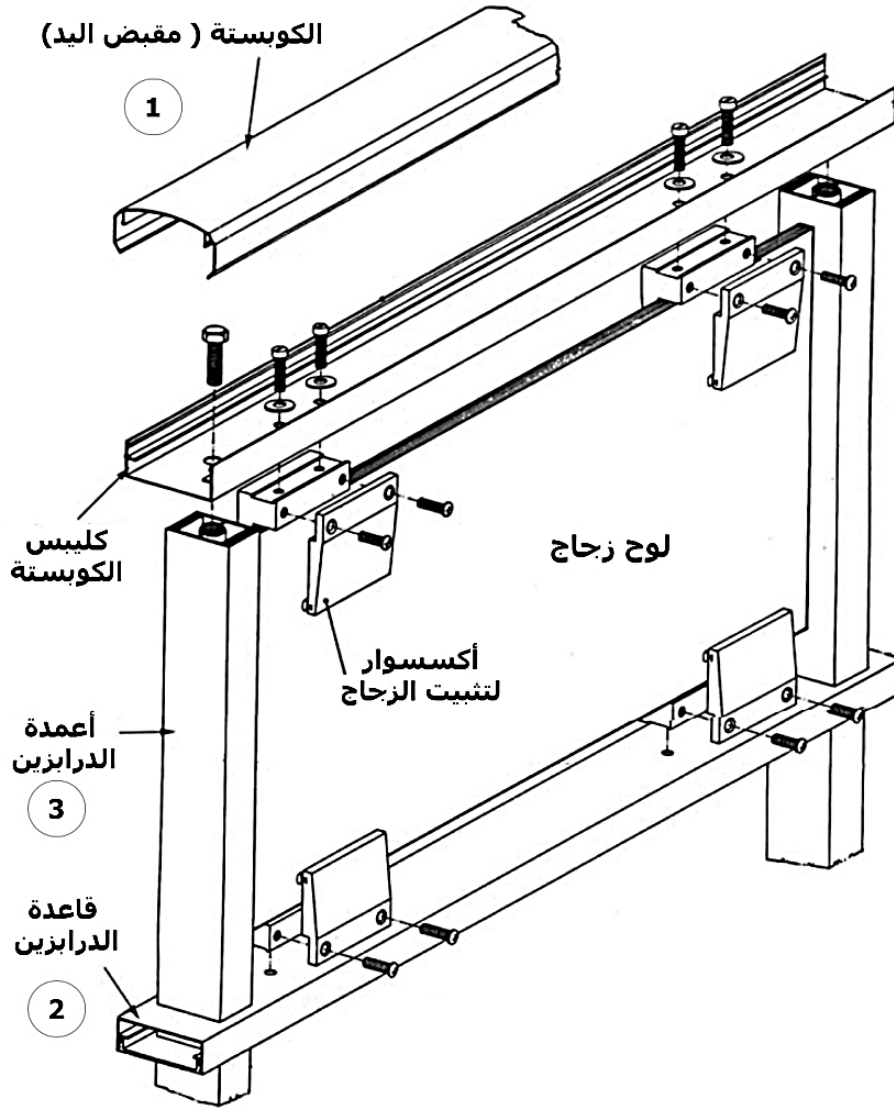
وهو الجزء الأفقي العلوي للدرابزين الذي يتم الإمساك به في عملية الصعود والنزول من السلالم، ويعتبر هذا الجزء هو العنصر الأساسي للدرابزينات.

#### قاعدة الدرابزين

وهو الجزء الأفقي السفلي للدرابزين الذي يتم فيه تثبيت أعمدة الدرابزين المختلفة الأشكال والتي تعمل علي تدعيم الدرابزين وحمل الكوبسته.

#### أعمدة الدرابزين (المصبغات)

وهي أعمدة تثبت في قاعدة الدرابزين علي مسافات متساوية وتعمل علي تقوية الدرابزين وحمل الكوبسته. ولهذه الأعمدة أشكال وأنواع كثيرة وفي بعض الأحيان يمكن تبديلها ليحل مكانها الخشب أو الزجاج ذو الأشكال المختلفة .



شكل رقم ٥: مكونات الدرابزين الأساسية

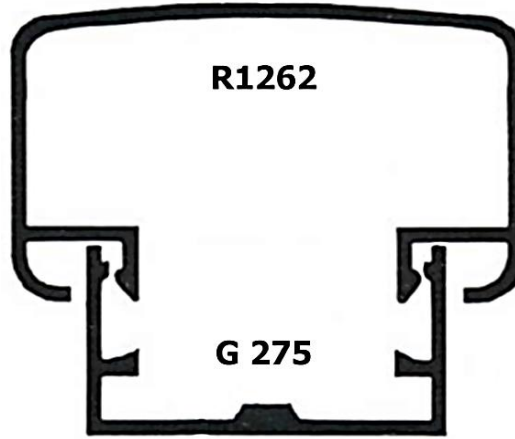
### قطاعات الألمنيوم المستخدمة في الدرابزينات

أولاً: القطاعات المستخدمة في تشكيل الكوبستة (مقبض اليد) والكليبس الخاص به

#### ١. القطاع الأول

رسم القطاع	اسم القطاع	١
	R 1262 1.070 kg/ml	قطاع الكوبستة

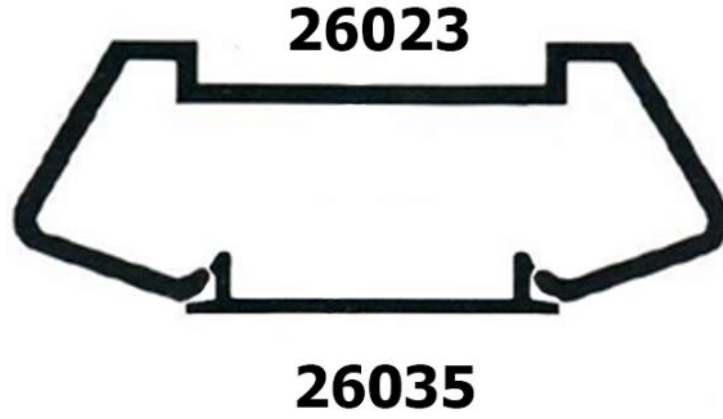
رسم القطع	اسم القطع	١
	G 275 0.443 kg/ml	قطع كلييس الكوبستة



شكل رقم ٦: أجزاء الكوبستة المجمعة

## ٢. القطع الثاني

رسم القطع	اسم القطع	٢
	26023 0.859 kg/ml	قطع الكوبستة
	26035 0.275 kg/ml	قطع كلييس الكوبستة



شكل رقم ٧: أجزاء الكوبسنة المجمعة

## ٣. القطاع الثالث

رسم القطاع	اسم القطاع	٣
	26034 0.305 kg/ml	قطاع الكوبسنة
	G 274 0.268 kg/ml	قطاع كليبيس الكوبسنة

26034

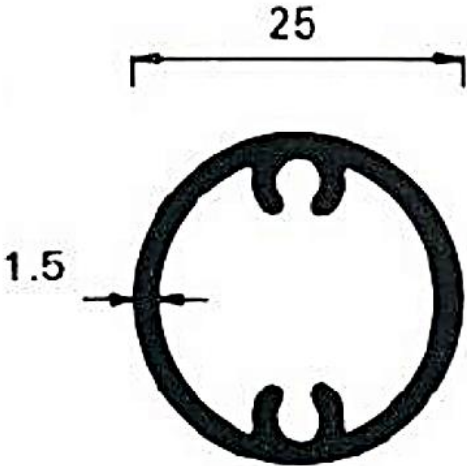
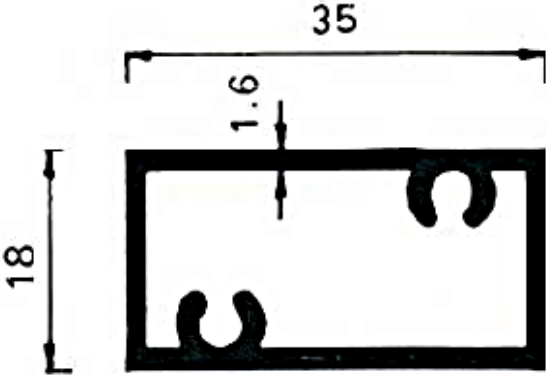
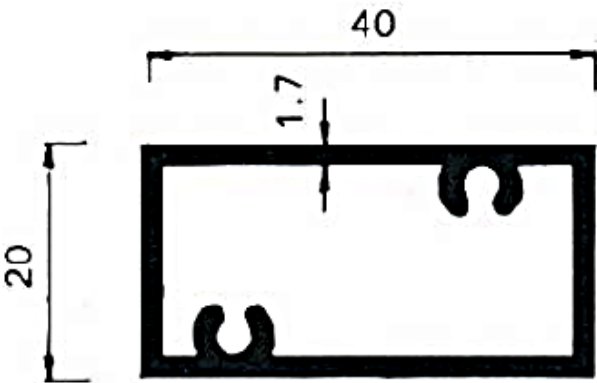


G 274

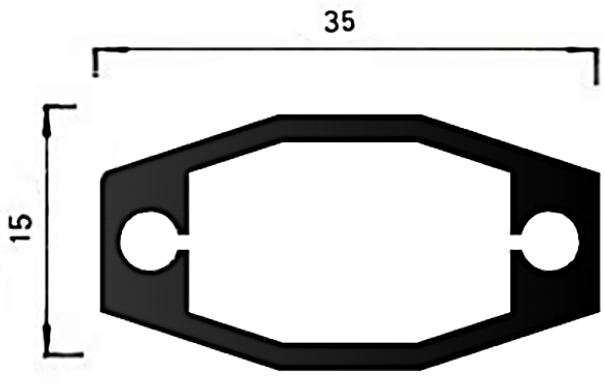
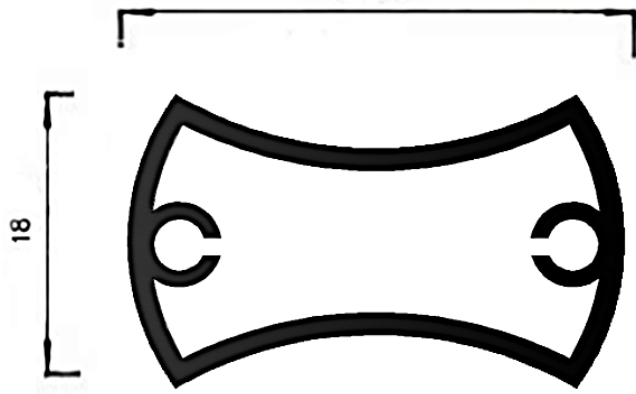
شكل رقم ٨: أجزاء الكوبسنة المجمعة

## ثانياً: القطاعات المستخدمة في تشكيل أعمدة الدرايزين ( المصبغات )

م	اسم القطاع	رسم قطاع العمود
١	26012 0.410 kg/ml	
٢	56012 0.428 kg/ml	
٣	76012 0.536 kg/ml	
٤	56714 0.311 kg/ml	

رسم قطاع العمود	اسم القطاع	م
	<p>26014 0.383 kg/ml</p>	<p>٥</p>
	<p>76011 0.650 kg/ml</p>	<p>٦</p>
	<p>56011 0.665 kg/ml</p>	<p>٧</p>



رسم قطاع العمود	اسم القطاع	م
	<p>26011 0.3418 kg/ml</p>	٨
	<p>R 617 0.404 kg/ml</p>	٩

# التدريبات العملية للوحدة

## تتفيذ جزء من درايزين عدل

تدريب رقم	١	الزمن	٢٤ ساعة
-----------	---	-------	---------

## أهداف

- ✍ التعرف علي قطاعات الألومنيوم المستخدمة في تشكيل الدرايزينات
- ✍ التدريب علي نقل الأبعاد
- ✍ استخدام المنشار الدائري
- ✍ التدريب علي عمليات البرادة
- ✍ التدريب علي عمليات الشنكرة والعلام
- ✍ التدريب علي عمليات البرشمة اليدوية
- ✍ استخدام المثقاب الكهربائي
- ✍ تجميع جزء من درايزين عدل

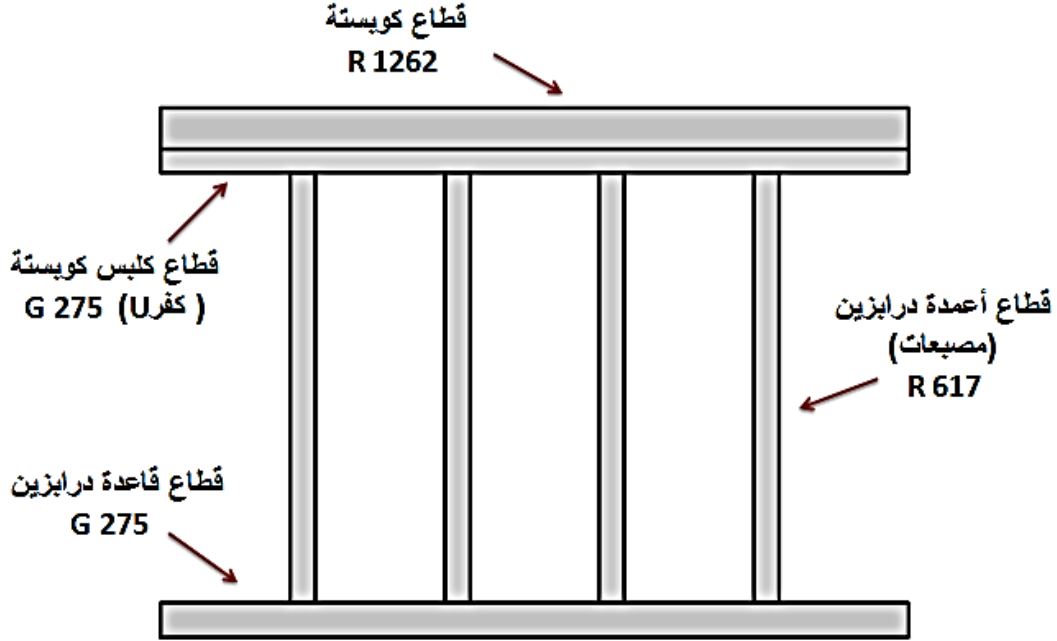
## متطلبات التدريب

العدد والأدوات	المواد والخامات
قلم رصاص	قطاع كوبسته [ R 1262 ]
زاوية قائمة	قطاع كلبس كوبسته ( U كفر ) وقاعدة درايزين [ G 275 ]
متر القياس	قطاع أعمدة درايزين ( مصبغات ) [ R 617 ]
منشار دائري	قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم
مثقاب كهربائي	مسامير ربط ٢١١ x ٨١١ بوصة
بنط حديد عادية وجدار	مسامير خشابي ٥ x ٤١٣ بوصة
ماكينة برشام	برشام ٤ x ١٢ مم
مبرد ناعم عدل	خوابير بلاستيك ١٠ مم
طقم مفكات صليبية / عادي	
مطرقة مرنة (دقماق)	

جدول رقم ١: متطلبات التدريب

## المعارف المرتبطة بالتدريب

يستخدم الدرابزين العدل في الشرفات او في الاجزاء العدلة للسلالم، ويتكون من قطاعات الكوبستة والكلبس الخاص بها (U كفر ) وقاعدة الدرابزين الي جانب أعمدة الدرابزين (المصبغات)



شكل رقم ٩: الشكل النهائي للتمرين

## خطوات تنفيذ التدريب

١. تطبيق إجراءات السلامة والأمان الخاصة بالورشة.
٢. الإطلاع علي الرسم التنفيذي للمدرب لمعرفة مقاسات الدرابزين
٣. تجهيز الخامات والعدد والأدوات اللازمة
٤. تحضير قطاعات الألومنيوم المستخدمة في التدريب [ R 1262 ] [ G 275 ] [ R 617 ]
٥. قص القطاعات بإستخدام المنشار بزواوية ٩٠° من الجهتين حسب الأطوال الموجودة بالرسم التنفيذي

٥-١. قص قطاع الكوبستة [ R 1262 ] بطول جزء الدرابزين المراد تشكيله



عملية قص قطاع الكوبستة

٢-٥. قص ٢ قطعة من قطاع كلييس الكوبسته [G 275] بنفس طول قطاع الكوبسته لإستخدامهم

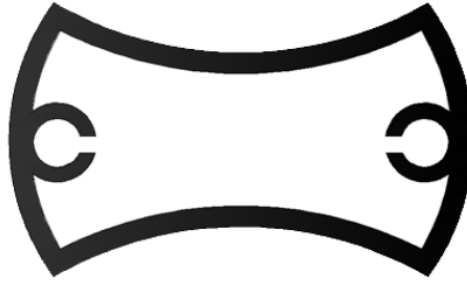
○ كلييس للكوبسته ( U كفر)

○ ققاعدة للدرازين



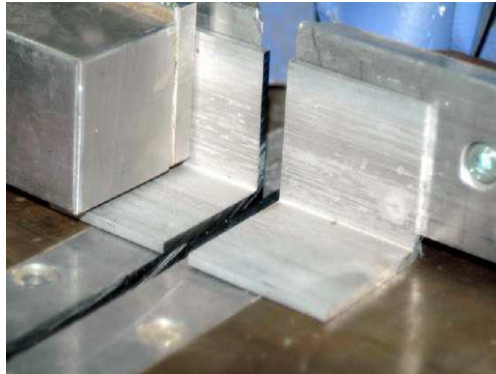
شكل رقم ١٠: عملية قص قطاع كلييس الكوبسته وقاعدة الدرازين

٣-٥. قص ٤ قطع من قطاع أعمدة الدرازين (المصبغات) [R 617] حسب الطول الموضح بالرسم.



شكل رقم ١١: عملية قص قطاع أعمدة الدرازين

٤-٥. قص ٤ قطع من قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم بطول ٣ سم



شكل رقم ١٢: عملية قص قطاع زاوية التجميع الألومنيوم

٦. إزالة الرايش بإستخدام مبرد ناعم عدل.

٧. شنكرة اماكن تثبيت اعمدة الدرازين الأربعة في كلا من كلييس الكوبسته وقاعدة الدرازين

(القطعتين G275) كما هو موضح في شكل التمرين وتقسيم المسافة بينهم كالتالي:

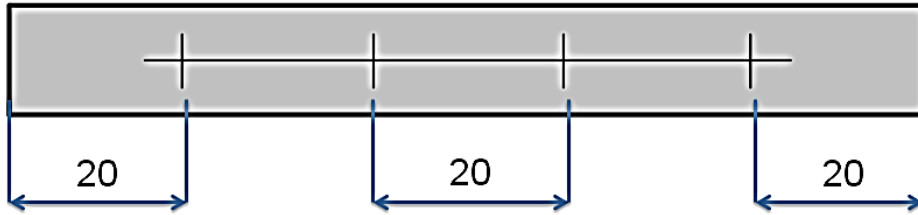
- عدد أعمدة الدرابزين المراد تركيبها =  $\epsilon$  أعمدة
- المسافة بين كل مركز عمود والآخر = المسافة المتبقية للتقسيم  $\mid$  ( عدد الأعمدة + ١ ) وذلك ليكون المسافة بين طرفي الدرابزين والعمود التالي مساوية للمسافة بين كل عمودين.

بفرض أن

طول الكوبستة ١٠٠ سم

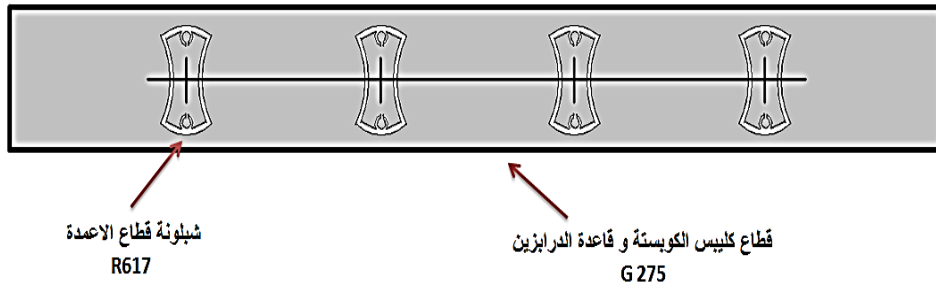


∴ المسافة بين كل مركز عمود والآخر =  $100 \mid (\epsilon + 1) = 20$  سم



شكل رقم ١٣: عملية شنكرة القطعتين G 275

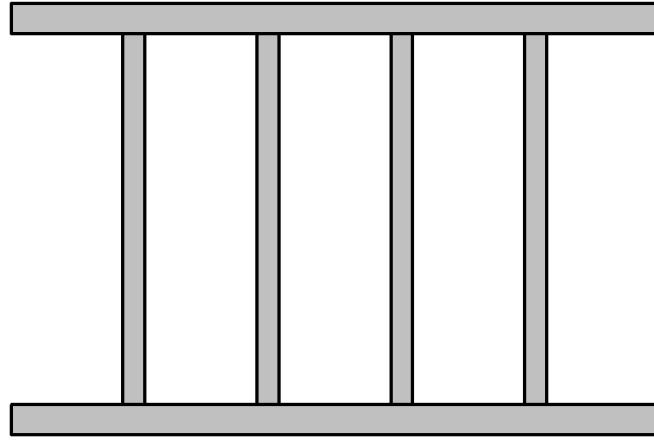
٨. ثقب قطعتي كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين بينطة ٥ مم لتركيب أعمدة الدرابزين وذلك باستخدام شبلونة من قطاع الأعمدة [R 617] مع مراعاة ان تكون الشبلونة عند الثقب في متوسط قطاع الكلييس والقاعدة



شكل رقم ١٤: عملية ثقب قطعتي كلييس الكوبستة و قاعدة الدرابزين

٩. تجميع أعمدة الدرابزين مع الضلع الأفقي العلوي ألا وهو كلييس الكوبستة وايضا مع الضلع الأفقي السفلي ( قاعدة الدرابزين G275 ) وذلك عن طريق إستخدام مسامير الربط  $211 \times 811$  بوصة

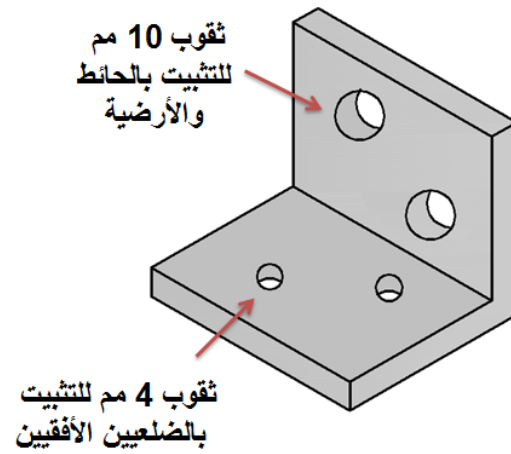




شكل رقم ١٥: عملية تجميع أعمدة الدرابزين مع الضلع الأفقيين

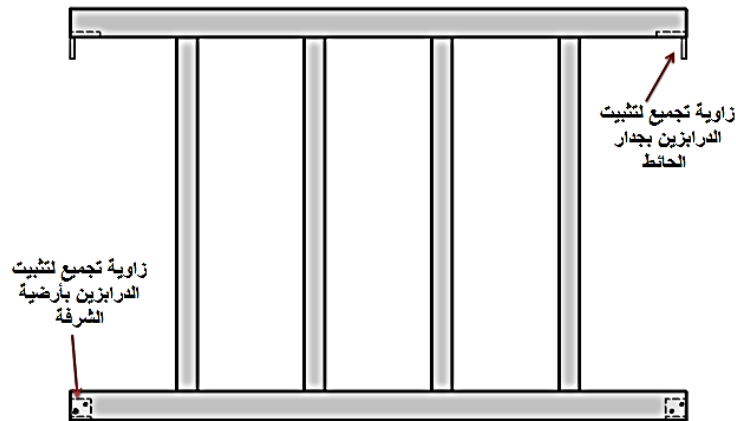
١٠. تحضير زوايا التجميع الأربعة

١١. ثقب زوايا التجميع من ناحية بثقوب ٤ مم لتثبيتها في الضلعين الأفقيين السفلي والعلوي G275 ومن الناحية الأخرى بثقوب ١٠ مم لتثبيتها في جدران الشرفة والأرضية.



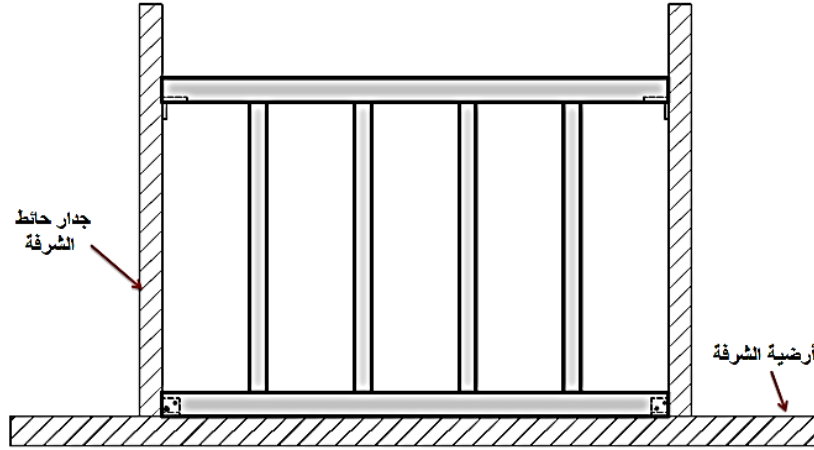
شكل رقم ١٦: عملية ثقب زوايا التجميع

١٢. تثبيت زوايا التجميع بالضلعين الأفقيين عن طريق إستخدام برشام ٤ مم .



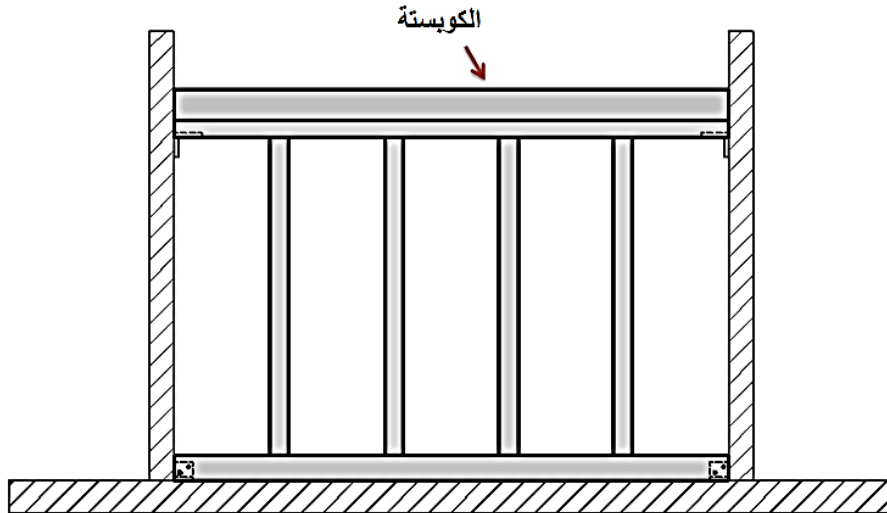
شكل رقم ١٧: عملية تثبيت زوايا التجميع بالضلعين الأفقيين

١٣. ثقب الحائط من الطرفين (يمين ويسار) بينة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها
١٤. تثبيت زوايا التجميع المثبتة في الضلع الأفقي العلوي في الحائط عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٤٣ بوصة .
١٥. ثقب الأرضية من الطرفين (يمين ويسار) بينة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها
١٦. تثبيت زوايا التجميع المثبتة في الضلع الأفقي السفلي في الأرضية عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٤٣ بوصة .



شكل رقم ١٨: عملية تثبيت الدرابزين بجدران وأرضية الشرفة

١٧. تركيب الكوبسته علي الضلع الأفقي العلوي G 275 (U كفر) عن طريق الضغط بالمطرقة المرنة (الدقماق)



شكل رقم ١٩: الشكل النهائي للدرازين بعد تركيب الكوبسته

١٨. بالإنهاء من التدريب قم بترتيب العدد والخامات في أماكنها السليمة وترك الورشة مرتبة ونظيفة.

## المشاهدات

.....

.....

.....

.....

.....



## تقييم الأداء

أن يصبح المتدرب قادرا على أن:

ملاحظات	تحقق		م	معيار الأداء
	لا	نعم		
			١	يطبق إجراءات السلامة المهنية
			٢	يقص القطاعات حسب الأطوال المحددة في الرسم
			٣	يزيل الرايش بالمبرد
			٤	يشنكر أماكن تثبيت أعمدة الدرايزين في الضلعين الأفقيين
			٥	يثقب أماكن تثبيت أعمدة الدرايزين
			٦	يثبت أعمدة الدرايزين في الضلعين الأفقيين
			٧	يثقب زوايا التجميع حسب الثقوب المطلوبة
			٨	يقوم يثبت زوايا التجميع في الضلعين الأفقيين
			٩	يثقب جدار الحائط وأرضية الشرفة
			١٠	يثبت زوايا التجميع المثبتة في الدرايزين بجدار الحائط والأرضية
			١١	يرتب مكان العمل ويتركه نظيفا

جدول رقم ٢: تقييم أداء المتدرب

## توقيع المدرب

الاسم: ..... التوقيع: ..... التاريخ: .....

## الاختبار العملي

في نهاية التدريب العملي يعطى المتدرب الأجزاء التالية:

الرسم التنفيذي لجزء درايزين عدل

قطاعات الألومنيوم [R 1262] [G 275] [R 617]

قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم

مسامير ربط ٨/١ x ٢/١ بوصة

مسامير خشابي ٥ x ٤/٣ بوصة

برشام ٤ x ١٢ مم

خوابير بلاستيك ١٠ مم

ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن يقوم بالاتي في زمن ٨ ساعة :

تنفيذ جزء من درايزين عدل حسب الرسم التنفيذي المعطى

## تنفيذ جزء من درازين شرفة كورنر بزاوية ٤٥°

تدريب رقم	٢	الزمن	٢٤ ساعة
-----------	---	-------	---------

## أهداف

- ✍ التعرف علي قطاعات الألومنيوم المستخدمة في تشكيل الدرازينات
- ✍ التدريب علي نقل الأبعاد
- ✍ استخدام المنشار الدائري
- ✍ التدريب علي عمليات البرادة
- ✍ التدريب علي عمليات الشنكرة والعلام
- ✍ التدريب علي عمليات البرشمة اليدوية
- ✍ استخدام المثقاب الكهربائي
- ✍ تجميع جزء من درازين شرفة كورنر بزاوية ٩٠°

## متطلبات التدريب

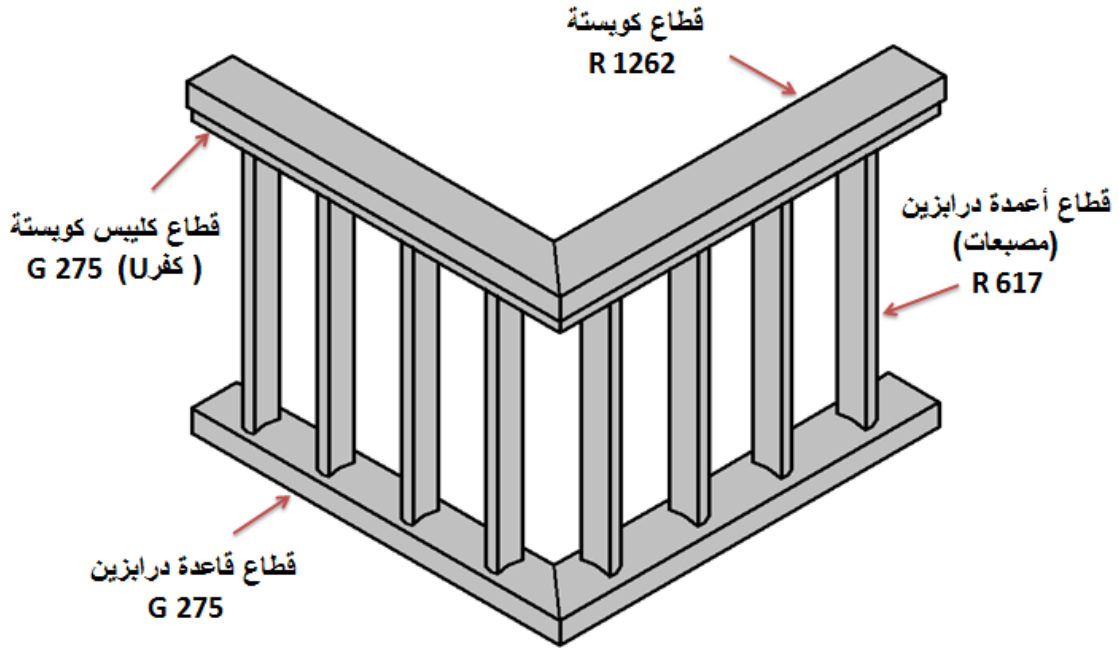
العدد والأدوات	المواد والخامات
قلم رصاص	قطاع كوبسته [ R 1262 ]
زاوية قائمة	قطاع كلبس كوبسته ( U كفر ) وقاعدة درازين [ G 275 ]
متر القياس	قطاع أعمدة درازين ( مصبغات ) [ R 617 ]
منشار دائري	قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم
مثقاب كهربائي	مسامير ربط ٢١١ x ٨١١ بوصة
بنط حديد عادية وجدار	مسامير خشابي ٥ x ٤٣ بوصة
ماكينة برشام	برشام ٤ x ١٢ مم
مبرد ناعم عدل	خوابير بلاستيك ١٠ مم
طقم مفكات صليبية / عادي	
مطرقة مرنة (دقماق)	

جدول رقم ٣: متطلبات التدريب

## المعارف المرتبطة بالتدريب

الكورنر ذات زاوية ٩٠° هو جزء من درازينات الشرفات التي تطل علي أكثر من ناحية وأيضاً هو جزء أساسي درازينات المراكز التجارية والفندقية .. إلخ

ويتكون هذا الجزء من جزئين درابزين عدل يتم تجميعهما معا بزاوية ٩٠° وكل منهما يتكون من الاجزاء الأساسية ألا وهي الكوبستة والكليس الخاص بها (U كفر) وقاعدة الدرابزين الي جانب أعمدة الدرابزين (المصبغات).



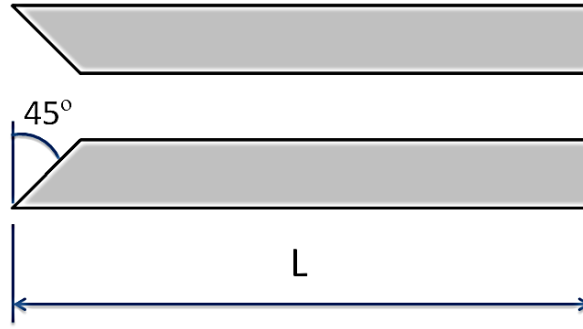
شكل رقم ٢٠: الشكل النهائي للتمرين

### خطوات تنفيذ التدريب

١. تطبيق إجراءات السلامة والأمان الخاصة بالورشة.
٢. الإطلاع علي الرسم التنفيذي للمدرب لمعرفة مقاسات الدرابزين
٣. تجهيز الخامات والعدد والأدوات اللازمة
٤. تحضير قطاعات الألومنيوم المستخدمة في التدريب [ R 1262 ] [ G 275 ] [ R 617 ]
٥. قص القطاعات [ R 1262 ] [ G 275 ] باستخدام المنشار بزاوية ٩٠° من جهة وزاوية ٤٥° حسب الأطوال الموجودة بالرسم التنفيذي
- ٥-١. قص قطعتين من قطاع الكوبستة [ R 1262 ] بطول جزئي الدرابزين العدل المكونين للدرابزين الكونر ٩٠° المراد تشكيله



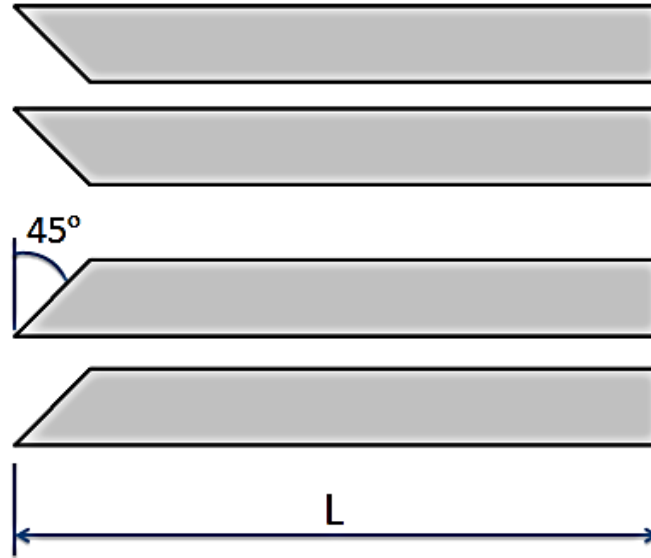




شكل رقم ٢١: عملية قص قطاع الكوبستة

٢-٥. قص ٤ قطع من قطاع كلييس الكوبستة [G 275] بنفس طول قطاع الكوبستة لإستخدام

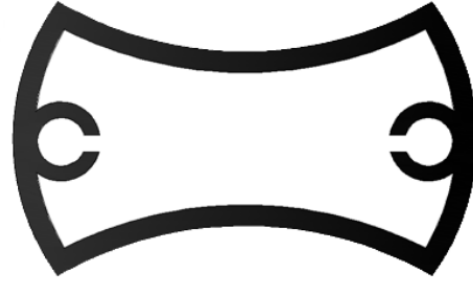
- قطعتين منهم ككليس للكوبستة (U كفر)
- قطعتين منهم كقاعدة للدرايزين



شكل رقم ٢٢: عملية قص قطاع كلييس الكوبستة وقاعدة الدرايزين

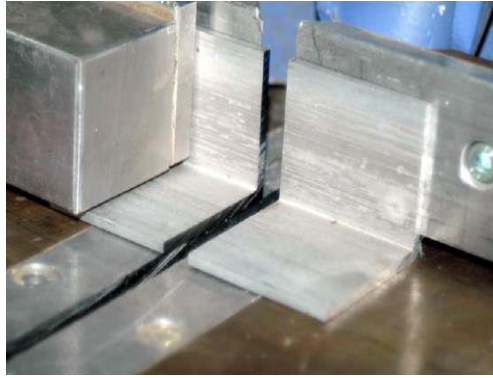
٦. قص ٨ قطع من قطاع أعمدة الدرايزين (المصبغات) [R 617] بزواوية ٩٠ من الناحيتين حسب

الطول الموضح بالرسم التنفيذي



شكل رقم ٢٣: عملية قص قطاع أعمدة الدرايزين

٧. قص ٦ قطع من قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم بطول ٣ سم



شكل رقم ٢٤: عملية قص قطاع زاوية التجميع الألومنيوم

٨. إزالة الرايش بإستخدام مبرد ناعم عدل.

٩. تجميع الجزء الأول للترايزين الكونر ٩٠°

٩-١. تحضير قطعة من الكوبستة وقطعتين من قطاع G 275 لكلبيس الكوبستة وقاعد الدرايزين،

إلى جانب ٤ أعمدة من قطاع R 617

٩-٢. شنكرة اماكن تثبيت اعمدة الدرايزين الأربعة في كلا من كليس الكوبستة وقاعدة الدرايزين

(القطعتين G275) كما هو موضح في شكل التمرين وتقسيم المسافة بينهم كالتالي:

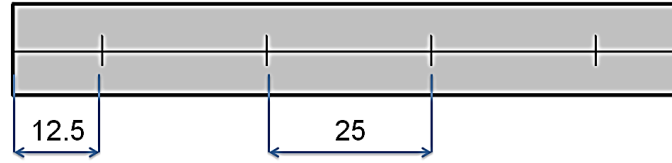
- طول الكوبستة ( L )
- عدد أعمدة الدرايزين المراد تركيبها = ٤ أعمدة
- المسافة بين كل مركز عمود والآخر = طول الكوبستة ( L ) \ ( عدد الأعمدة )
- يتم ترك علي الطرفين يمين ويسار نص المسافة بين كل مركز عمود والآخر كما هو موضح بالشكل التالي

بفرض أن

طول الكوبستة ١٠٠ سم

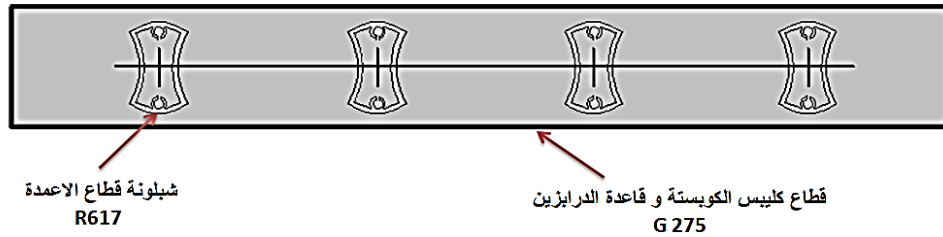
∴ المسافة بين كل مركز عمود والآخر =  $100 \div 4 = 25$  سم

يتم ترك علي الطرفين يمين ويسار نص المسافة



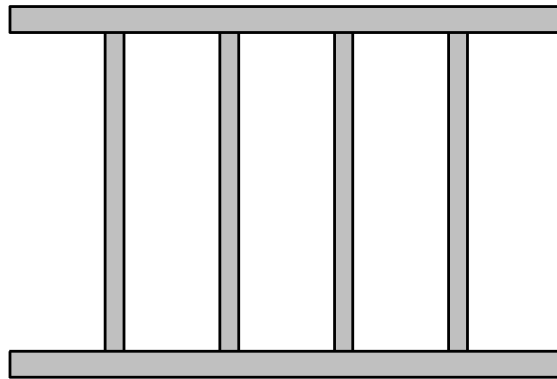
شكل رقم ٢٥: عملية شنكرة القطعتين G 275

٣-٩. ثقب قطعتي كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين بينطة ٥ مم لتركيب أعمدة الدرابزين وذلك بإستخدام شبلونة من قطاع الأعمدة [ R 617 ] مع مراعاة ان تكون الشبلونة عند الثقب في متوسط قطاع الكلييس والقاعدة



شكل رقم ٢٦: عملية ثقب قطعتي كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين

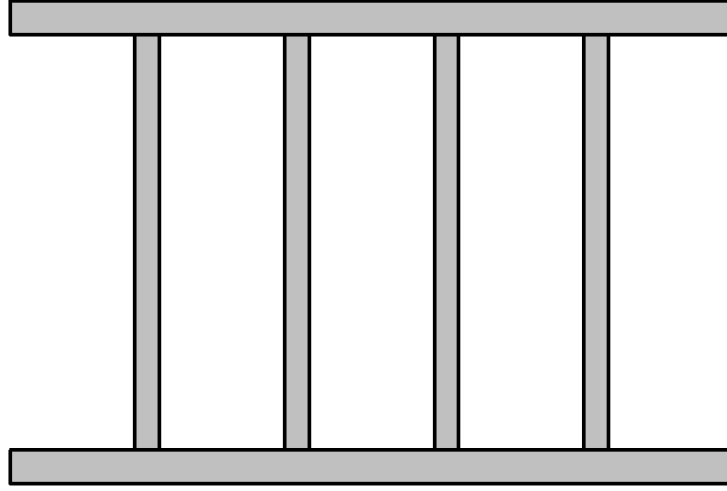
٤-٩. تجميع أعمدة الدرابزين مع الضلع الأفقي العلوي ألا وهو كلييس الكوبستة وايضا مع الضلع الأفقي السفلي (قاعدة الدرابزين G275) وذلك عن طريق إستخدام مسامير الربط ٢١١ x ٨١١ بوصة.



شكل رقم ٢٧: عملية تجميع الجزء الأول لدرابزين الكورنر

١٠. تجميع الجزء الثاني للدرابزين الكورنر ٩٠°

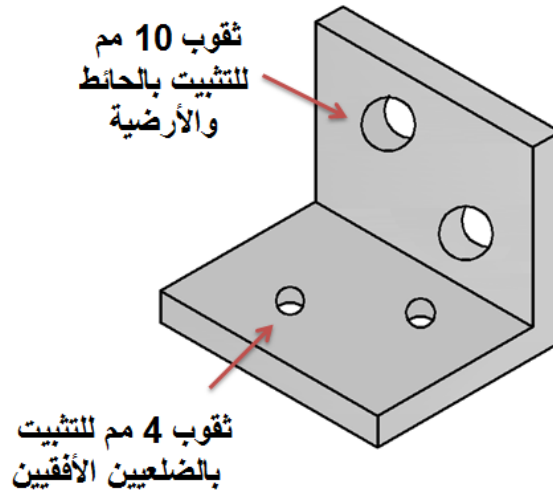
١٠-١. إعادة الخطوات من ٩-١ إلى ٩-٤ للحصول علي الجزء الثاني للدرابزين الكورنر ٩٠°



شكل رقم ٢٨: عملية تجميع الجزء الثاني لدرابزين الكورنر

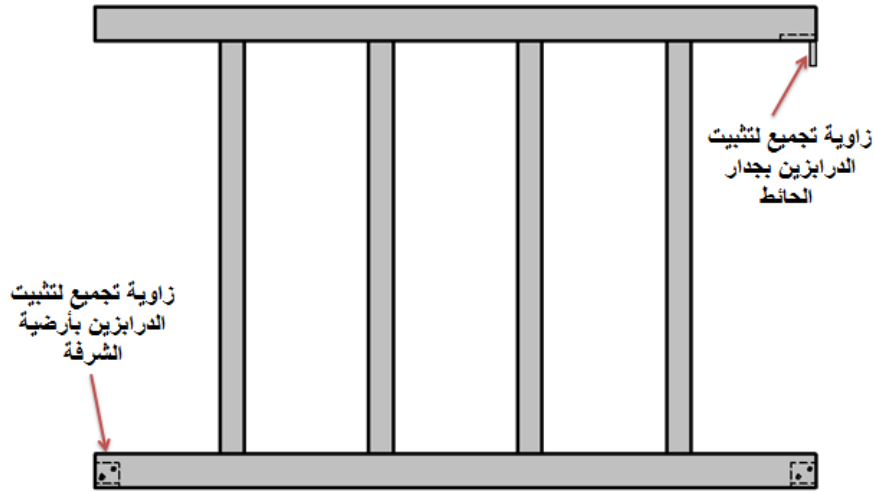
١١. تحضير زوايا التجميع الستة

١٢. ثقب زوايا التجميع من ناحية بثقوب ٤ مم لتثبيتها في الأضلاع الأفقية السفلية والعلوية G275 ومن الناحية الأخرى بثقوب ١٠ مم لتثبيتها في جدران الشرفة والأرضية.



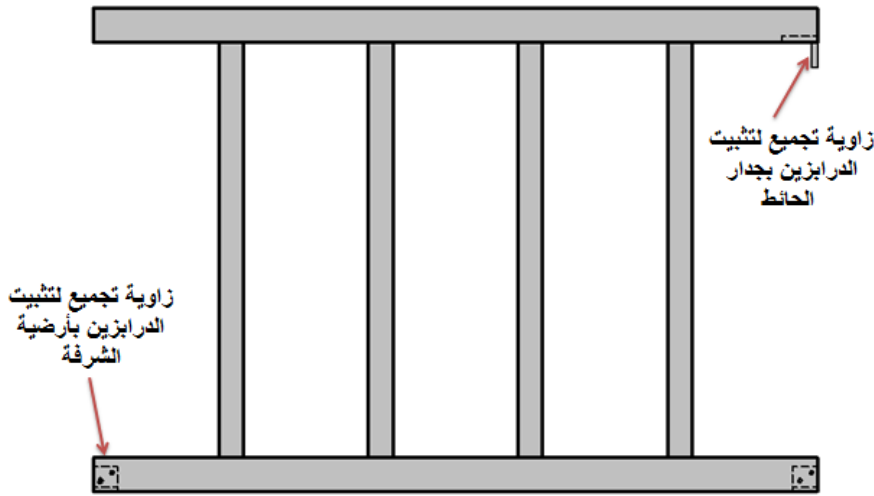
شكل رقم ٢٩: عملية ثقب زوايا التجميع

١٣. تثبيت ٣ زوايا تجميع بالضلعين الأفقيين للجزء الأول عن طريق إستخدام برشام ٤ مم علي النحو التالي زاويتين بالضلع السفلي للتثبيت بالأرضية وأخري بالضلع العلوي للتثبيت بجدار الحائط كما هو موضح بالشكل .



شكل رقم ٣٠: عملية تثبيت زوايا التجميع بالجزء الأول للدرايزين

١٤. تثبيت ٣ زوايا تجميع بالضلعين الأفقيين للجزء الثاني عن طريق إستخدام يرشام ٤ مم علي النحو التالي زاويتين بالضلع السفلي للتثبيت بالأرضية وأخري بالضلع العلوي للتثبيت بجدار الحائط كما هو موضح بالشكل.



شكل رقم ٣١: عملية تثبيت زوايا التجميع بالجزء الثاني للدرايزين

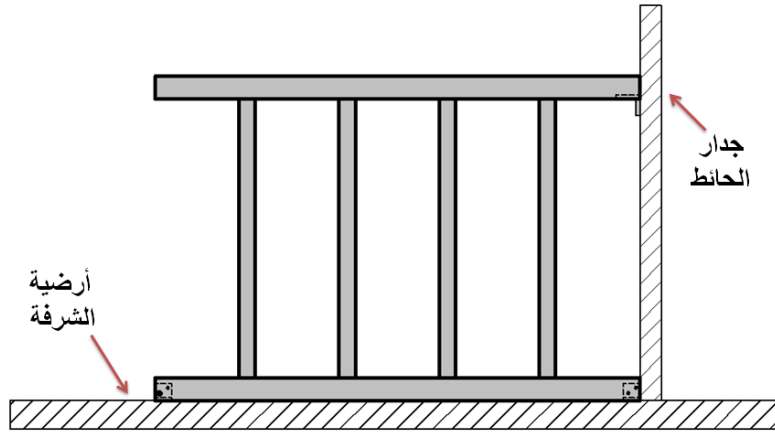
١٥. ثقب جدران الحائط من الطرفين ببنتة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها

١٦. تثبيت الجزء الأول للدرايزين بجدار الحائط والأرضية

١٦-١. تثبيت زاوية التجميع المثبتة في الضلع الأفقي العلوي في الحائط عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٤١٣ بوصة .

١٦-٢. ثقب الأرضية من الطرفين (يمين ويسار) ببنتة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها

١٦-٣. تثبيت زاويتي التجميع المثبتة في الضلع الأفقي السفلي في الأرضية عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٤١٣ بوصة .



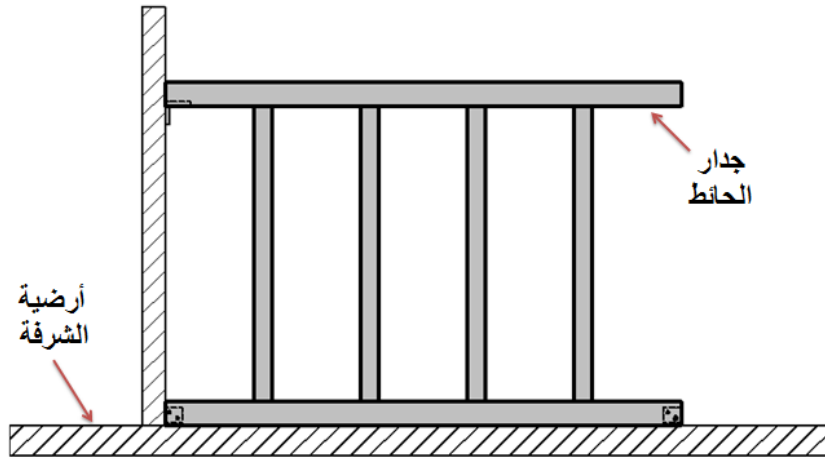
شكل رقم ٣٢: عملية تثبيت الجزء الأول للدرازين بجدار الحائط وأرضية الشرفة

## ١٧. تثبيت الجزء الثاني للدرازين بجدار الحائط والأرضية

١-١٧. تثبيت زاوية التجميع المثبتة في الضلع الأفقي العلوي في الحائط عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٤٣ بوصة .

٢-١٧. ثقب الأرضية من الطرفين (يمين ويسار) ببنتة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها

٣-١٧. تثبيت زاويتي التجميع المثبتة في الضلع الأفقي السفلي في الأرضية عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٤٣ بوصة .

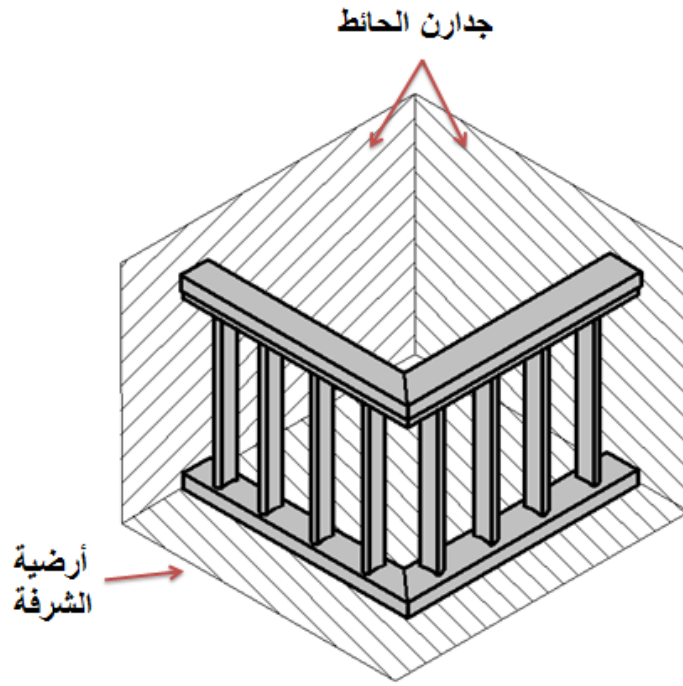


شكل رقم ٣٣: عملية تثبيت الجزء الثاني للدرازين بجدار الحائط وأرضية الشرفة

١٨. تجميع كلبسات الكوبستين للجزء الأول والثاني للدرازين الكورنر من ناحية الشطف عن طريق

فتح الزاوية القائمة بحيث تكون زاوية التجميع المطلوبة وذلك بعد ثقبها وثقب القطاعات

١٩. تركيب الكوبستات علي الاضلاع الأفقي العلوية G 275 (U كفر) عن طريق الضغط بالمطرقة المرنة ( الدقماق )



شكل رقم ٣٤: الشكل النهائي للدرايزين الكورنر بعد تركيب الكوبستة

٢٠. بالإنهاء من التدريب قم بترتيب العدد والخامات في أماكنها السليمة وترك الورشة مرتبة ونظيفة.

### المشاهدات

.....

.....

.....

.....



### تقييم الأداء

أن يصبح المتدرب قادرا على أن:

م	معيار الأداء	تحقق	
		نعم	لا
١	يطبق إجراءات السلامة المهنية		
٢	يقص القطاعات حسب الأطوال المحددة في الرسم		
٣	يزيل الرايش بالمبرد		
٤	يشنكر أماكن تثبيت أعمدة الدرايزين في الأضلاع الأفقية		

م	معيار الأداء	تحقق		ملاحظات
		لا	نعم	
٥	يثقب أماكن تثبيت أعمدة الدرايزين			
٦	يثبت أعمدة الدرايزين في الأضلاع الأفقية			
٧	يثقب زوايا التجميع حسب الثقوب المطلوبة			
٨	يقوم يثبت زوايا التجميع في الأضلاع الأفقية			
٩	يثقب جدار الحائط وأرضية الشرفة			
١٠	يجمع الجزء الأول للدرايزين الكورنر (جزء عدل ١)			
١١	يجمع الجزء الثاني للدرايزين الكورنر (جزء عدل ٢)			
١٢	يجمع الدرايزين الكورنر بالكامل			
١٣	يثبت زوايا التجميع المثبتة في الدرايزين بجدار الحائط والأرضية			
١٤	يرتب مكان العمل ويتركه نظيفا			

جدول رقم ٤: تقييم أداء المتدرب

## توقيع المدرب

الاسم: ..... التوقيع: ..... التاريخ: .....

## الاختبار العملي

في نهاية التدريب العملي يعطى المتدرب الأجزاء التالية:

- ✍️ الرسم التنفيذي لجزء درايزين الكورنر ٩٠
- ✍️ قطاعات الألومنيوم [R 1262] [G 275] [R 617]
- ✍️ قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم
- ✍️ مسامير ربط ٨/١ x ٢/١ بوصة
- ✍️ مسامير خشابي ٥ x ٤/٣ بوصة
- ✍️ برشام ٤ x ١٢ مم
- ✍️ خوابير بلاستيك ١٠ مم

ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن يقوم بالاتي في زمن ٨ ساعة :

- ✍️ تنفيذ جزء من درايزين شرفة كورنر بزواوية ٩٠.٥ حسب الرسم التنفيذي المعطي



## تنفيذ درايزين مكون من جزئين أحدهما عدل والآخر مائل علي الأفقي بزواوية ٢٢,٥٥

٢٤ ساعة	الزمن	٣	تدريب رقم
---------	-------	---	-----------

### أهداف

- التعرف علي قطاعات الألومنيوم المستخدمة في تشكيل الدرايزينات
- التدريب علي نقل الأبعاد
- استخدام المنشار الدائري
- التدريب علي عمليات البرادة
- التدريب علي عمليات الشنكرة والعلام
- التدريب علي عمليات البرشمة اليدوية
- استخدام المثقاب الكهربائي
- تجميع جزء درايزين عدل
- تجميع جزء درايزين مائل علي الأفقي بزواوية ميل السلم
- تجميع جزء درايزين عدل بآخر مائل بزواوية تجميع ٤٥٥

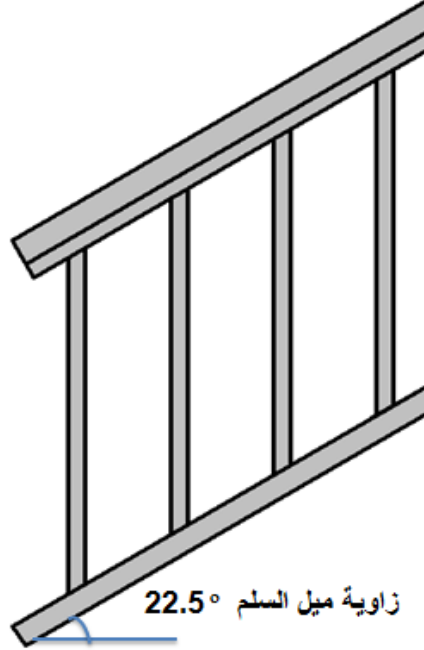
### متطلبات التدريب

العدد والأدوات	المواد والخامات
قلم رصاص	قطاع كوبسته [ R 1262 ]
زاوية قائمة	قطاع كلبس كوبسته ( U كفر ) وقاعدة درايزين [G 275]
زاوية كوستلة	قطاع أعمدة درايزين ( مصبغات ) [ R 617 ]
متر القياس	قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم
ميزان ماء	مسامير ربط ٢١١ x ٨١١ بوصة
منشار دائري	
مثقاب كهربائي	
بنط حديد عادية	
مبرد ناعم عدل	
طقم مفكات صليبية / عادي	
مطرقة مرنة (دقماق)	

جدول رقم ٥: متطلبات التدريب

## المعارف المرتبطة بالتدريب

يستخدم الدرابزين الألومنيوم المائل بزواوية علي المستوي الأفقي في السلالم وعادة يتم تجميعه مع جزء درابزين عدل في نقطة الوصل بين المستوي الأفقي والسلّم ، ويتكون هذا الدرابزين أيضا من قطاعات الكوبسته والكلبس الخاص بها (U كفر) وقاعدة الدرابزين الي جانب أعمدة الدرابزين (المصبغات)



شكل رقم ٣٥: الشكل النهائي لجزء الدرابزين المائل علي الأفقي

## خطوات تنفيذ التدريب

١. تطبيق إجراءات السلامة والأمان الخاصة بالورشة.
  ٢. الإطلاع على الرسم التنفيذي للمدرب لمعرفة مقاسات الدرابزين
  ٣. تجهيز الخامات والعدد والأدوات اللازمة
  ٤. تحضير قطاعات الألومنيوم المستخدمة في التدريب [ R 617 ] [ G 275 ] [ R1262 ]
  ٥. قص القطاعات بإستخدام المنشار بزواوية ٩٠° من الجهتين حسب الأطوال الموجودة بالرسم التنفيذي
- ٥-١. قص قطعتين من قطاع الكوبسته [R1262] بطول أجزاء الدرابزين المراد تشكيلها (العدل والمائل)



شكل رقم ٣٦: عملية قص قطاع الكوبستة

٢-٥. قص ٤ قطع من قطاع كلييس الكوبستة [G 275] بنفس طول قطاع الكوبستة لإستخدامهم

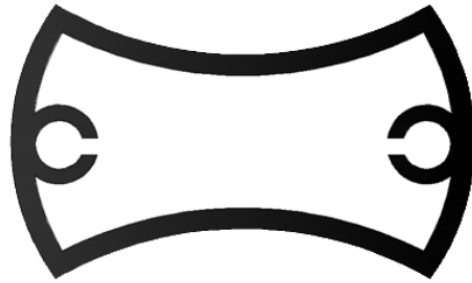
- كلييس للكوبستة (U كفر) لجزئي الدرابزين
- كقاعدة لجزئي الدرابزين



شكل رقم ٣٧: عملية قص قطاع كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين

٣-٥. قص ٤ قطع من قطاع أعمدة الدرابزين (المصبغات) [R 617] من الجهتين حسب الطول

الموضح بالرسم التنفيذي لإستخدامهم في جزء الدرابزين العدل



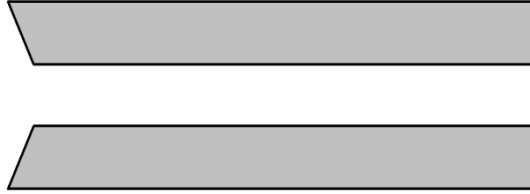
شكل رقم ٣٨: عملية قص قطاع أعمدة الدرابزين

٤-٥. قص ٢ قطع من قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم بطول ٣ سم



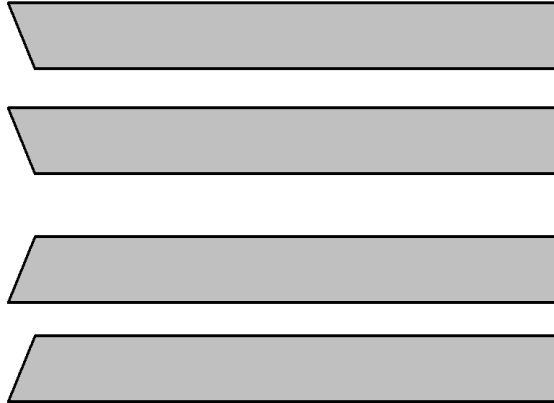
شكل رقم ٣٩: عملية قص قطاع زاوية التجميع الألومنيوم

٦. ضبط المنشار الدائري علي زاوية  $22,5^\circ$  لشطف جهتي التجميع  $45^\circ$  للدرايزين
٧. تحضير قطعتي قطاع الكوبستة [R1262] اللتان تم قصهما في الخطوات السابقة، وقصهما بزواوية  $22,5^\circ$  من جهة واحدة



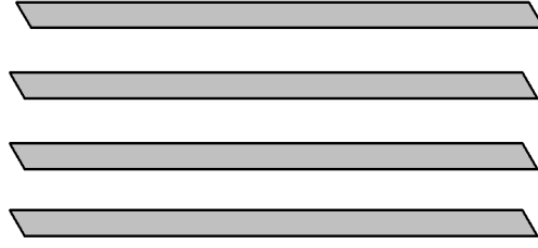
شكل رقم ٤٠: عملية قص قطعتي قطاع الكوبستة

٨. تحضير الاربع قطع لقطاع كلييس الكوبستة [G 275] اللذين تم قصهما في الخطوات السابقة، وقصهما بزواوية  $22,5^\circ$  من جهة واحدة



شكل رقم ٤١: عملية قص الاربع قطع لقطاع كلييس الكوبستة وقاعدة الدرايزين

٩. تحضير قطاع أعمدة الدرايزين (المصبغات) [R 617]
١٠. قص ٤ قطع من قطاع أعمدة الدرايزين (المصبغات) [R 617] من الجهتين بزواوية ميل السلم  $22,5^\circ$  حسب الطول الموضح بالرسم التنفيذي لإستخدامهم في جزء الدرايزين المائل



شكل رقم ٤٢: عملية قص الاربع قطع من قطاع أعمدة الدرابزين

١١. إزالة الرايش من جميع الأضلاع باستخدام مبرد ناعم عدل.

١٢. تجميع جزء الدرابزين المائل

١-١٢. شنكرة مركز اماكن تثبيت اعمدة الدرابزين الأربعة في كلا من كلييس الكوبستة وقاعدة

الدرابزين (القطعتين G 275) كما هو موضح في شكل التمرين وتقسيم المسافة بينهم كالتالي:

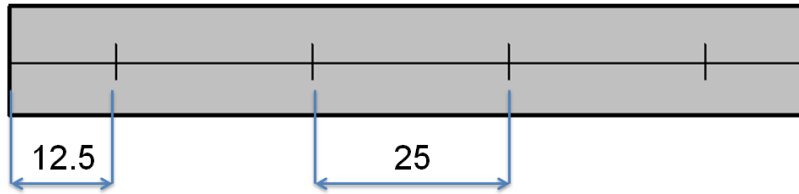
- طول الكوبستة ( L )
- عدد أعمدة الدرابزين المراد تركيبها = ٤ أعمدة
- المسافة بين كل مركز عمود والآخر = طول الكوبستة ( L ) \ ( عدد الأعمدة )
- يتم ترك علي الطرفين يمين ويسار نص المسافة بين كل مركز عمود والآخر كما هو موضح بالشكل التالي

بفرض أن

طول الكوبستة ١٠٠ سم

∴ المسافة بين كل مركز عمود والآخر = ١٠٠ \ ٤ = ٢٥ سم

يتم ترك علي الطرفين يمين ويسار نص المسافة



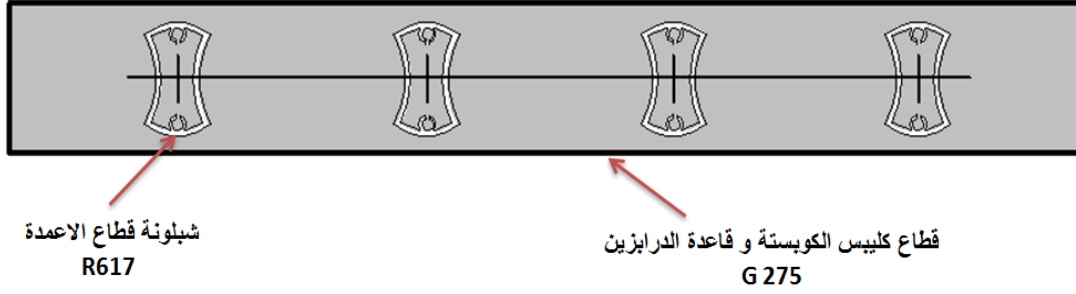
شكل رقم ٤٣: عملية شنكرة القطعتين G 275

١٢-٢. قص شبلونة من قطاع الأعمدة [R 617] بنفس زاوية ميل السلم (٢٢,٥٥) لاستخدامها في

ثقب قطعتي كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين (G 275)

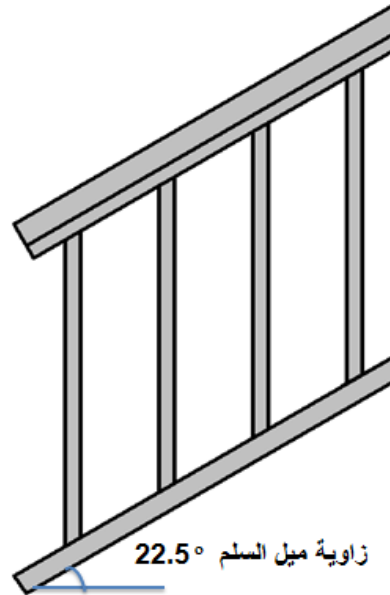
١٢-٣. ثقب قطعتي كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين بينطة ٥ مم لتركيب أعمدة الدرابزين وذلك

مع مراعاة ان تكون الشبلونة عند الثقب في متوسط قطاع الكلييس والقاعدة



شكل رقم ٤٤: عملية ثقب قطعتي كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين

٤-١٢. تجميع أعمدة الدرابزين مع الضلع الأفقي المائل العلوي ألا وهو كلييس الكوبستة وايضا مع الضلع الأفقي المائل السفلي (قاعدة الدرابزين G275) وذلك عن طريق إستخدام مسامير الربط ٢١ x ٨١ بوصة



شكل رقم ٤٥: عملية تجميع الجزء المائل للدرابزين

### ١٣. تجميع الجزء العدل للدرابزين

١٣-١. شنكرة مركز اماكن تثبيت اعمدة الدرابزين الأربعة في كلا من كلييس الكوبستة وقاعدة الدرابزين (القطعتين G 275) كما هو موضح في شكل التمرين وتقسيم المسافة بينهم كالتالي:

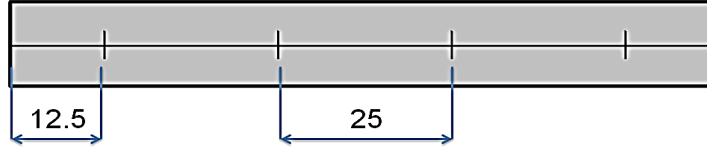
- طول الكوبستة ( L )
- عدد أعمدة الدرابزين المراد تركيبها = ٤ أعمدة
- المسافة بين كل مركز عمود والآخر = طول الكوبستة ( L ) \ ( عدد الأعمدة )
- يتم ترك علي الطرفين يمين ويسار نص المسافة بين كل مركز عمود والآخر كما هو موضح بالشكل التالي

بفرض أن

طول الكوبسته ١٠٠ سم

∴ المسافة بين كل مركز عمود والآخر =  $100 \div 4 = 25$  سم

يتم ترك علي الطرفين يمين ويسار نص المسافة



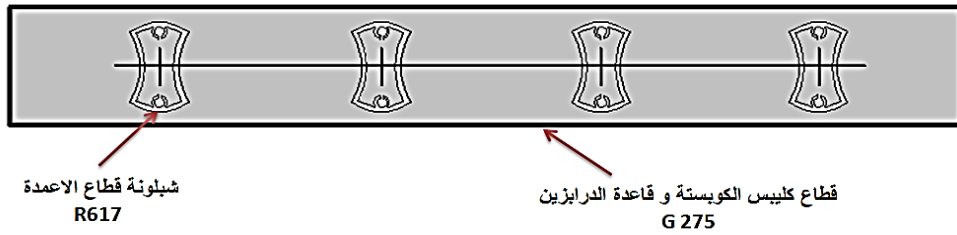
شكل رقم ٤٦: عملية شنكرة القطعتين G 275

١٣-٢. قص شبلونة من قطاع الأعمدة [R 617] بزاوية ٩٠° من الجهتين لاستخدامها في ثقب

قطعتي كلييس الكوبسته و قاعدة الدرايزين ( G 275 )

١٣-٣. ثقب قطعتي كلييس الكوبسته وقاعدة الدرايزين ببنته ٥ مم لتركيب أعمدة الدرايزين وذلك

مع مراعاة ان تكون الشبلونة عند الثقب في متوسط قطاع الكلييس والقاعدة

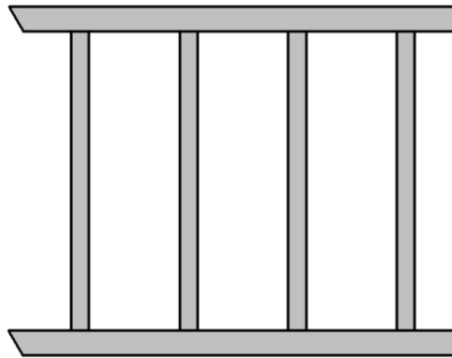


شكل رقم ٤٧: عملية ثقب قطعتي كلييس الكوبسته و قاعدة الدرايزين

١٣-٤. تجميع أعمدة الدرايزين مع الضلع الأفقي العلوي ألا وهو كلييس الكوبسته وايضا مع الضلع

الأفقي السفلي ( قاعدة الدرايزين G 275 ) وذلك عن طريق إستخدام مسامير الربط ٢١١ x ٨١١

بوصة



شكل رقم ٤٨: عملية تجميع الجزء العدل للدرايزين

## ١٤. تجميع جزئي الدرايزين

١٤-١. تحضير زوايا التجميع

١٤-٢. ثقب زوايا التجميع من ناحية بثقوب ٤ مم لتثبيتها في الأضلاع الأفقية السفلية والعلوية G275.

١٤-٣. تفتيح زوايا التجميع القائمة كي تكون زاوية التجميع المطلوبة

١٤-٤. شنكرة وثقب الأضلاع الأفقية السفلية والعلوية G275 لتجميعهم بالزوايا.

١٤-٥. تجميع جزئي الدرايزين بزوايا التجميع والربشام ٤ x ١٢ مم

١٥. تركيب الكوبستات علي الاضلاع الأفقي العلوية G 275 (U كفر) عن طريق الضغط بالمطرقة المرنة ( الدقماق )

١٦. بالإنهاء من التدريب قم بترتيب العدد والخامات في أماكنها السليمة وترك الورشة مرتبة ونظيفة.

## المشاهدات

.....

.....

.....

.....

.....

.....



## تقييم الأداء

أن يصبح المتدرب قادرا على أن:

م	معيار الأداء	تحقق	
		لا	نعم
١	يطبق إجراءات السلامة المهنية		
٢	يقص القطاعات حسب الأطوال والزوايا المحددة في الرسم		
٣	يزيل الرايش بالمبرد		
٤	يشنكر أماكن تثبيت أعمدة الدرايزين في الأفقية		
٥	يثقب أماكن تثبيت أعمدة الدرايزين		
٦	يجمع جزء الدرايزين المائل		



ملاحظات	تحقق		م	معيار الأداء
	لا	نعم		
			٧	يجمع جزء الدرايزين العدل
			٨	يجمع جزئي الدرايزين
			٩	يرتب مكان العمل ويتركه نظيفا

جدول رقم ٦: تقييم أداء المتدرب

## توقيع المدرب

الاسم: ..... التوقيع: ..... التاريخ: .....

## الاختبار العملي

في نهاية التدريب العملي يعطى المتدرب الأجزاء التالية:

الرسم التنفيذي لجزء درايزين بزواوية ٤٥°

قطاعات الألومنيوم [R 1262] [G 275] [R 617]

قطاعات زواوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم

مسامير ربط ٨١١ x ٢١١ بوصة

برشام ٤ x ١٢ مم

ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن يقوم بالاتي في زمن ٨ ساعة :

عمل درايزين بزواوية ٤٥° مكون من جزئين أحدهما عدل والآخر مائل علي الأفقي بزواوية ٢٢,٥°

حسب الرسم التنفيذي المعطي.

## تمرين إضافي

## تنفيذ جزء من درايزين عدل باستخدام قطاعات مختلفة

تدريب رقم	٤	الزمن	٢٤ ساعة
-----------	---	-------	---------

## أهداف

- ✓ التعرف علي قطاعات الألومنيوم المستخدمة في تشكيل الدرايزينات
- ✓ التدريب علي نقل الأبعاد
- ✓ استخدام المنشار الدائري
- ✓ التدريب علي عمليات البرادة
- ✓ التدريب علي عمليات الشنكرة والعلام
- ✓ التدريب علي عمليات البرشمة اليدوية
- ✓ استخدام المثقاب الكهربائي
- ✓ تجميع جزء من درايزين عدل

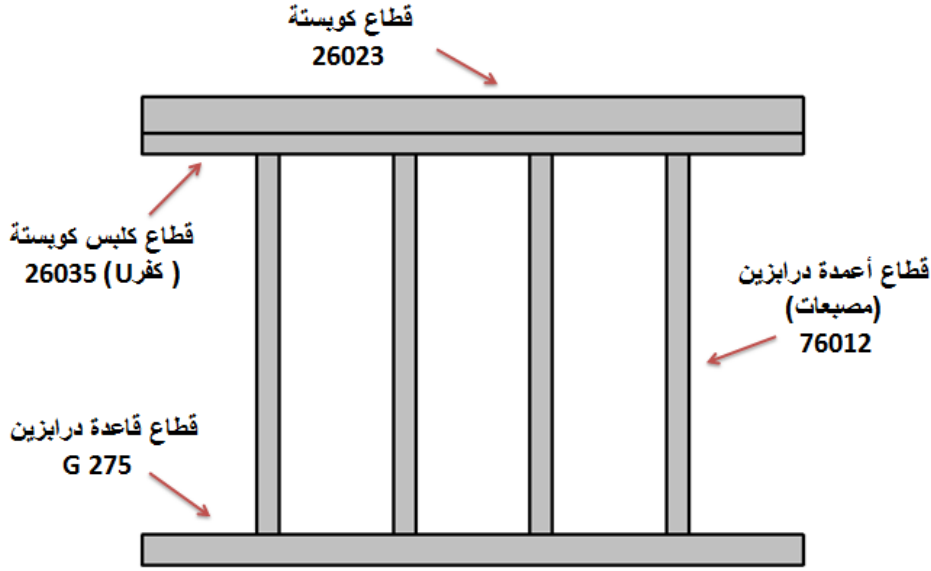
## متطلبات التدريب

العدد والأدوات	المواد والخامات
قلم رصاص	قطاع كوبسته [ 26023 ]
زاوية قائمة	قطاع كلبس كوبسته ( U كفر ) [ 26035 ]
متر القياس	قطاع قاعدة درايزين [ G 275 ]
منشار دائري	قطاع أعمدة درايزين ( مصبغات ) [ 76012 ]
مثقاب كهربائي	قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم
بنط حديد عادية وجدار	مسامير ربط ٢١١ x ٨١١ بوصة
ماكينة برشام	مسامير خشابي ٥ x ٤١٣ بوصة
مبرد ناعم عدل	برشام ٤ x ١٢ مم
طقم مفكات صليبية / عادي	خوابير بلاستيك ١٠ مم
مطرقة مرنة (دقماق)	

جدول رقم ٧: متطلبات التدريب

## المعارف المرتبطة بالتدريب

يستخدم الدرايزين العدل في الشرفات او في الاجزاء العدلة للسلاالم، ويتكون من قطاعات الكوبستة والكلبس الخاص بها (U كفر ) وقاعدة الدرايزين الي جانب أعمدة الدرايزين (المصبغات)



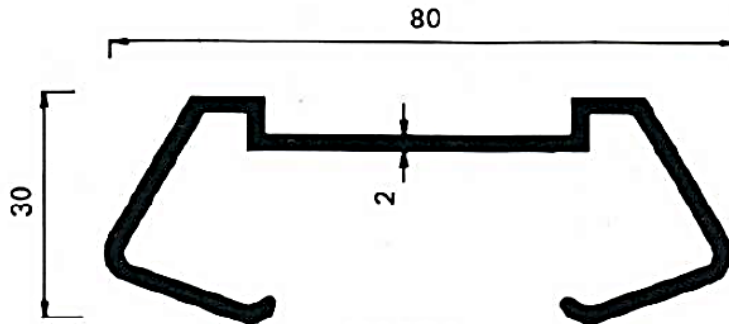
شكل رقم ٤٩ : الشكل النهائي للتمرين

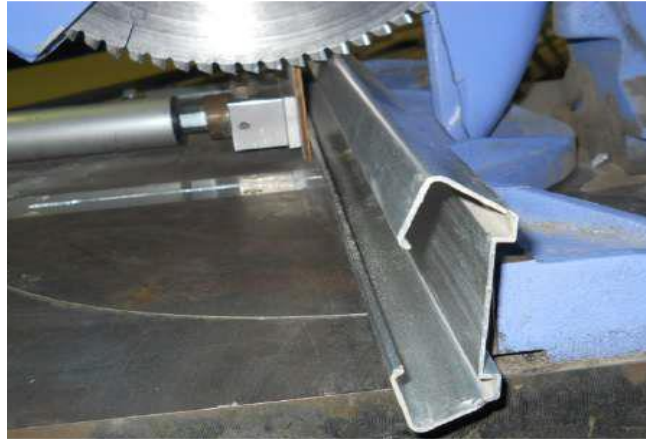
## خطوات تنفيذ التدريب

١. تطبيق إجراءات السلامة والأمان الخاصة بالورشة.
٢. الإطلاع علي الرسم التنفيذي للمدرب لمعرفة مقاسات الدرايزين
٣. تجهيز الخامات والعدد والأدوات اللازمة
٤. تحضير قطاعات الألمونيوم المستخدمة في التمرين [26023][26035][G 275][76012]
٥. قص القطاعات بإستخدام المنشار بزواية ٥٩٠ من الجهتين حسب الأطوال الموجودة بالرسم

التنفيذي

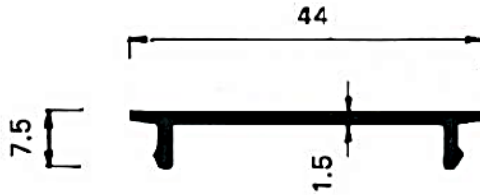
٥-١. قص قطاع الكوبستة [26023] بطول جزء الدرايزين المراد تشكيله





شكل رقم ٥٠: عملية قص قطاع الكوبستة

٢-٥. قص قطعة من قطاع كلييس الكوبستة [26035] بنفس طول قطاع الكوبستة

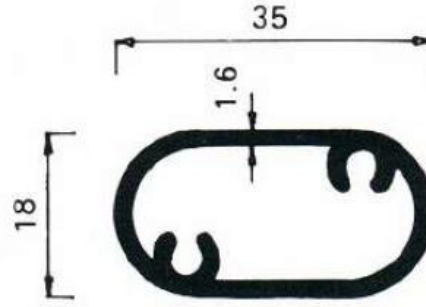


شكل رقم ٥١: عملية قص قطاع كلييس الكوبستة

٣-٥. قص قطعة من قطاع قاعدة الدرازين [G 275] بنفس طول قطاع الكوبستة

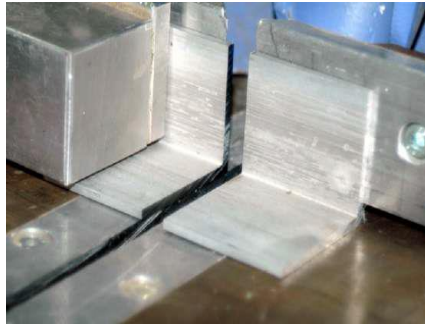


٤-٥. قص ٤ قطع من قطاع أعمدة الدرازين (المصبغات) [76012] حسب الطول الموضح بالرسم



شكل رقم ٥٢: عملية قص قطاع أعمدة الدرايزين

٥-٥. قص ٤ قطع من قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم بطول ٣ سم



شكل رقم ٥٣: عملية قص قطاع زاوية التجميع الألومنيوم

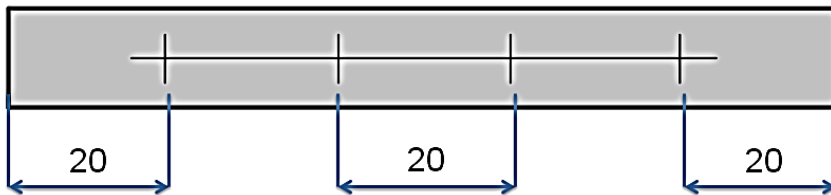
٦. إزالة الرايش باستخدام مبرد ناعم عدل.
٧. شنكرة اماكن تثبيت اعمدة الدرايزين الأربعة في كلا من كلييس الكوبسته وقاعدة الدرايزين كما هو موضح في شكل التميرين وتقسيم المسافة بينهم كالتالي:
  - عدد أعمدة الدرايزين المراد تركيبها = ٤ أعمدة
  - المسافة بين كل مركز عمود والآخر = المسافة المتبقية للتقسيم \ ( عدد الأعمدة + ١ )
  - وذلك ليكون المسافة بين طرفي الدرايزين والعمود التالي مساوية للمسافة بين كل عمودين.

بفرض أن

طول الكوبسته ١٠٠ سم

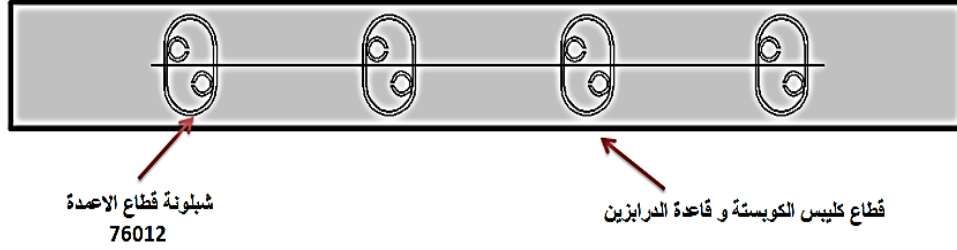


∴ المسافة بين كل مركز عمود والآخر =  $100 \div (4 + 1) = 20$  سم



شكل رقم ٥٤: عملية شنكرة كلييس الكوبسته وقاعدة الدرايزين

٨. ثقب قطعتي كلييس الكوبسته و قاعدة الدرابزين ببنته ٥ مم لتركيب أعمدة الدرابزين وذلك بإستخدام شبلونة من قطاع الأعمدة [76012] مع مراعاة ان تكون الشبلونة عند الثقب في متوسط قطاع الكلييس والقاعدة



شكل رقم ٥٥: عملية ثقب قطعتي كلييس الكوبسته و قاعدة الدرابزين

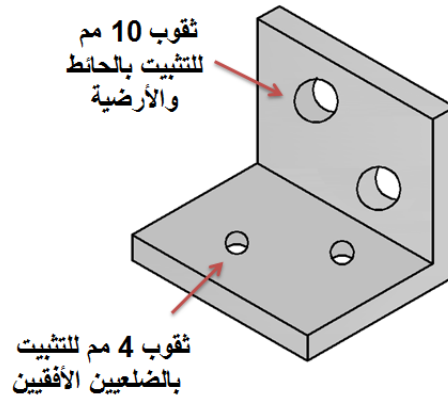
٩. تجميع أعمدة الدرابزين مع الضلع الأفقي العلوي ألا وهو كلييس الكوبسته وايضا مع الضلع الأفقي السفلي (قاعدة الدرابزين) وذلك عن طريق إستخدام مسامير الربط ٨١ x ٢١١ بوصة



شكل رقم ٥٦: عملية تجميع أعمدة الدرابزين مع الضلع الأفقيين

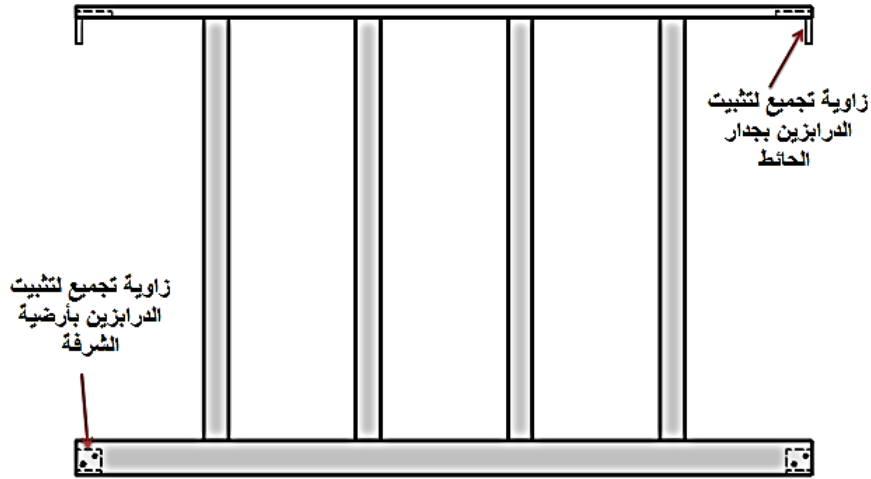
١٠. تحضير زوايا التجميع الأربعة

١١. ثقب زوايا التجميع من ناحية بثقوب ٤ مم لتثبيتها في الضلعين الأفقيين السفلي والعلوي ومن الناحية الأخرى بثقوب ١٠ مم لتثبيتها في جدران الشرفة والأرضية.



شكل رقم ٥٧: عملية ثقب زوايا التجميع

١٢. تثبيت زوايا التجميع بالضلعين الأفقيين عن طريق إستخدام برشام ٤ مم .



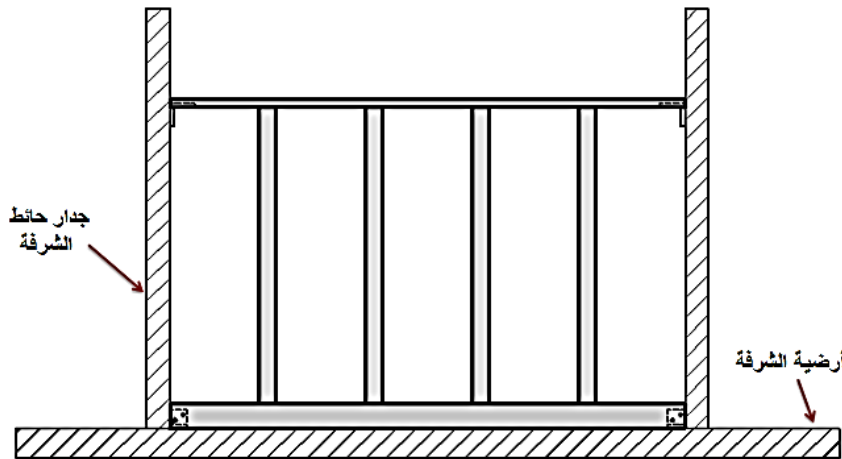
شكل رقم ٥٨: عملية تثبيت زوايا التجميع بالضلعين الأفقيين

١٣. ثقب الحائط من الطرفين (يمين ويسار) ببنتة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها

١٤. تثبيت زوايا التجميع المثبتة في الضلع الأفقي العلوي في الحائط عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٣/٤ بوصة.

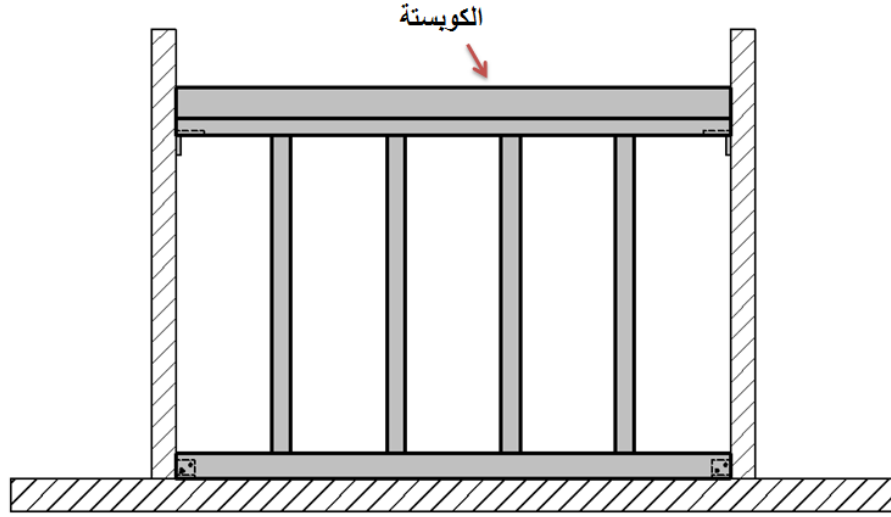
١٥. ثقب الأرضية من الطرفين (يمين ويسار) ببنتة حائط ١٠ مم بعد شنكرة اماكن التثبيت بها

١٦. تثبيت زوايا التجميع المثبتة في الضلع الأفقي السفلي في الأرضية عن طريق خبور بلاستيك ١٠ مم ومسمار خشابي ٥ x ٣/٤ بوصة.



شكل رقم ٥٩: عملية تثبيت الدرابزين بجدران وأرضية الشرفة

١٧. تركيب الكوبسته علي الضلع الأفقي العلوي 26035 (U كفر) عن طريق الضغط بالمطرقة المرنة (الدقماق).



شكل رقم ٦٠: الشكل النهائي للدرازين بعد تركيب الكويستة

١٨. بالإنهاء من التدريب قم بترتيب العدد والخامات في أماكنها السليمة وترك الورشة مرتبة ونظيفة.

### المشاهدات

.....

.....

.....

.....

.....



### تقييم الأداء

أن يصبح المتدرب قادرا على أن:

م	معيار الأداء	تحقق		ملاحظات
		لا	نعم	
١	يطبق إجراءات السلامة المهنية			
٢	يقص القطاعات حسب الأطوال المحددة في الرسم			
٣	يزيل الرايش بالمبرد			
٤	يشنكر أماكن تثبيت أعمدة الدرابزين في الضلعين الأفقيين			
٥	يثقب أماكن تثبيت أعمدة الدرابزين			



ملاحظات	تحقق		م	معيار الأداء
	لا	نعم		
			٦	يثبت أعمدة الدرايزين في الضلعين الأفقيين
			٧	يثقّب زوايا التجميع حسب الثقوب المطلوبة
			٨	يقوم يثبت زوايا التجميع في الضلعين الأفقيين
			٩	يثقّب جدار الحائط وأرضية الشرفة
			١٠	يثبت زوايا التجميع المثبتة في الدرايزين بجدار الحائط والأرضية
			١١	يرتب مكان العمل ويتركه نظيفا

جدول رقم ٨: تقييم أداء المتدرب

## توقيع المدرب

الاسم: ..... التوقيع: ..... التاريخ: .....

## الاختبار العملي

في نهاية التدريب العملي يعطى المتدرب الأجزاء التالية:

✎ الرسم التنفيذي لجزء درايزين عدل

✎ قطاعات الألومنيوم [26023][26035][G 275][76012]

✎ قطاع زاوية تجميع ألومنيوم ٤٠ x ٤٠ x ٤ مم

✎ مسامير ربط ٨/١ x ٢/١ بوصة

✎ مسامير خشابي ٥ x ٤/٣ بوصة

✎ برشام ٤ x ١٢ مم

✎ خوابير بلاستيك ١٠ مم

ينبغي أن يكون المتدرب قادرا على أن يقوم بالاتي في زمن ٨ ساعة:

✎ تنفيذ جزء من درايزين عدل حسب الرسم التنفيذي المعطي

## أسئلة نظرية

١- ضع علامة (√) امام العبارة الصحيحة وعلامة خطأ أمام العبارة الخاطئة (X)

١. تعتبر خاصية مقاومة عوامل التعرية المختلفة من مميزات الدرايزينات الألومنيوم ( )
٢. يتكون الدرايزين الألومنيوم من ثلاثة مكونات اساسية: الكوبستة والكليس الخاص بها، قاعدة الدرايزين وأيضا أعمدة الدرايزين ( )
٣. كليس الكوبستة هي الأعمدة التي تعمل علي دعم الدرايزين وهي تثبت علي القاعدة وتحمل الكوبستة ( )

٢- أكمل ما يلي:

١. من أنواع الدرايزينات الألومنيوم .....، .....، .....
٢. يعتبر تركيب الدرايزينات الألومنيوم مجدي للغاية للأسباب الآتية:  
أ. ....  
ب. ....  
ت. ....
٣. يتكون الدرايزين من .....، .....، .....

٣- أذكر ما تعرفه عن:

١. مميزات الدرايزينات الألومنيوم
  ٢. مكونات درايزينات الألومنيوم الأساسية
  ٣. أنواع درايزينات الألومنيوم المختلفة
- ٤- أرسم القطاعات المستخدمة في الدرايزينات المشار إليها في الجدول التالي، وأذكر إستخدام كل منها إذا كان قطاع كوبستة، قطاع كليس كوبستة أو قطاع مصبغات.

م	اسم القطاع	إستخدام القطاع	رسم القطاع
١	R1262		
٢	26023		
٣	26034		

م	اسم القطاع	إستخدام القطاع	رسم القطاع
٤	G275		
٥	26035		
٦	G274		
٧	R617		
٨	76012		
٩	26014		
١٠	76011		

المصطلحات الفنية

اللغة الإنجليزية	اللغة العربية
Alumetal Workshop	ورشة الألوميتال
Sliding System	النظام الإنزلاقي
Hinged System	النظام المفصلي
NC 80	قطاعات النظام الإنزلاقي الخاصة بشركة السعد
NC 40	قطاعات النظام المفصلي الخاصة بشركة السعد
Double Glass	الزجاج المزدوج
Rubber	كاوتش (مطاط)
(L)	عرض فاتحة النافذة/ الباب
(H)	إرتفاع فاتحة النافذة/ الباب
Aluminum Kitchens	مطابخ الألومنيوم
Kitchen Cabinets	وحدات / خزائن الألومنيوم
Floor Cabinets	الوحدات الأرضية/ السفلية
Upper Cabinets	الوحدات العلوية
High Cabinets	الوحدات المرتفعة ( الكاملة )
Base	القاعدة
Aluminum Partitions	قواطع الألومنيوم (الفواصل)
Buildings Facades	واجهات المباني
Shops Facades	واجهات المحلات
Double Glass	الزجاج المزدوج
Fiber Glass	الواح الألياف الزجاجية
Sliding Doors	الأبواب المنزلقة
Hinged Doors	الأبواب المفصلية
Slef-Closing Doors	الأبواب ذاتية القفل
Curtain Walls	الواجهات الزجاجية للمباني

## المراجع

١. فن تشكيل الألومنيوم، د. محمد مرعي الصاوي، دار الفكر العربي للنشر والتوزيع، القاهرة، جمهورية مصر العربية
٢. تكنولوجيا الألومنيوم، م. سعيد عبد الغفار، م. أنور محمود عبد الواحد، مؤسسة الأهرام للنشر والتوزيع، القاهرة، جمهورية مصر العربية
٣. كتالوجات مختلفة للشركات المنتجة لقطاعات الألومنيوم بمصر (شركة السعد - شركة السلام - شركة شريف علي حسن)