



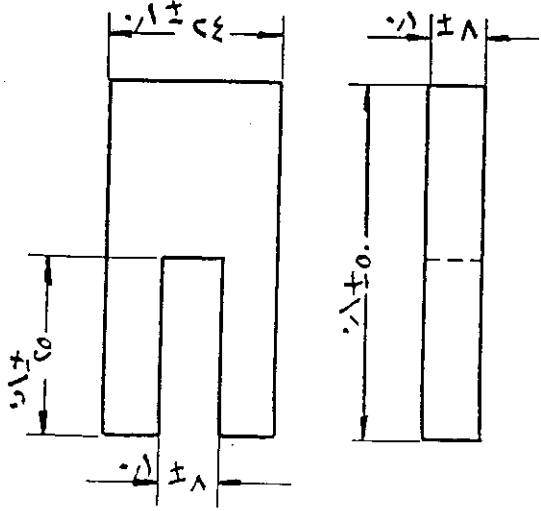
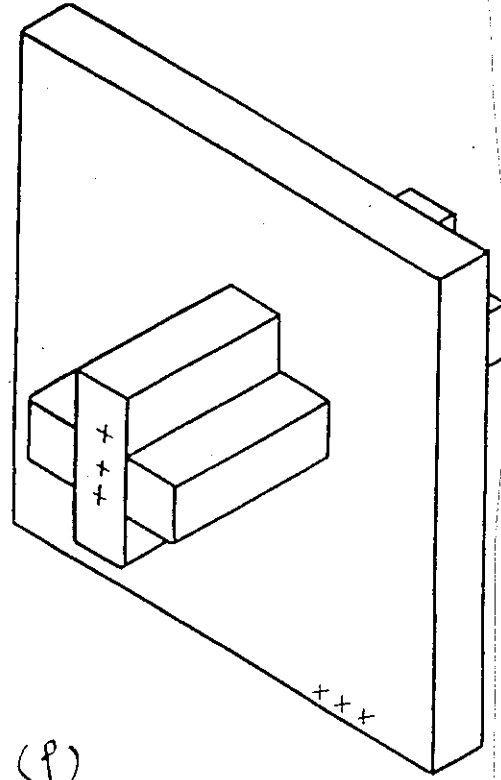
وزارة الصناعة
مصلحة الكفاية الإنتاجية والتدريب المهني
الإدارة المركزية لشئون التدريب
الإدارة العامة للبرامج والمواصفات



البرنامج العملي لمهنة البرادة الصف الثاني

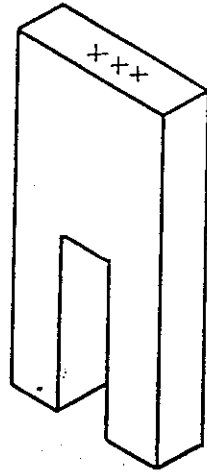
إعداد
الإدارة العامة للبرامج والمواصفات

٢٠١٥ - ٢٠١٦

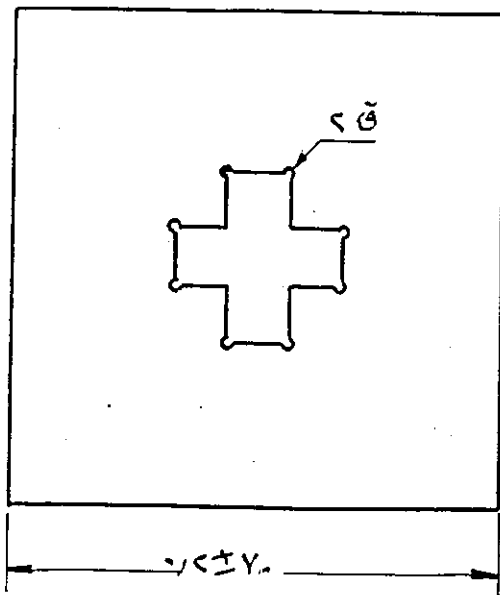
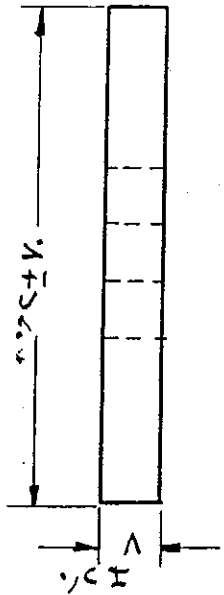
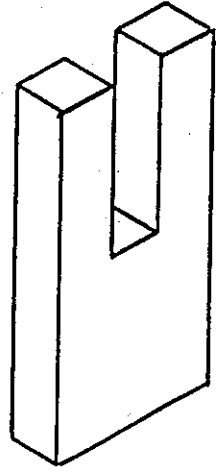


الريجاد بالملليمترات

(P)

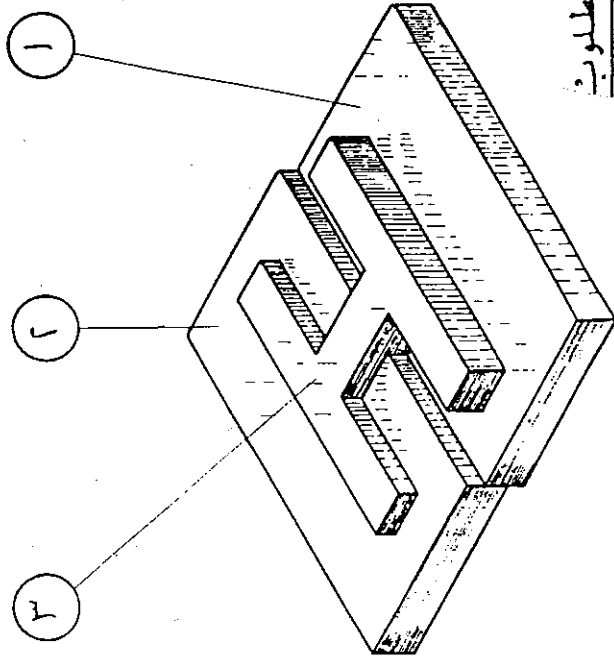


(B)



المطلوب في تنفيذ التمرين الوضع سه الطائفت المعطاه للم مع ملاحظة
 ١ - مراجعة مقاسات الخامة قبل البدء في التشغيل
 ب - الدقة في التخطيط والقياس للحصول على نتائج جيدة

| | | | | |
|-------------|----------------|-----------------|---|---------------|
| مقياس الرسم | | تعشيق صليبية | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| تموين | مراجعة | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| لوحة ٢ | رسم عصا شوت | تخصص بيروادة | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |

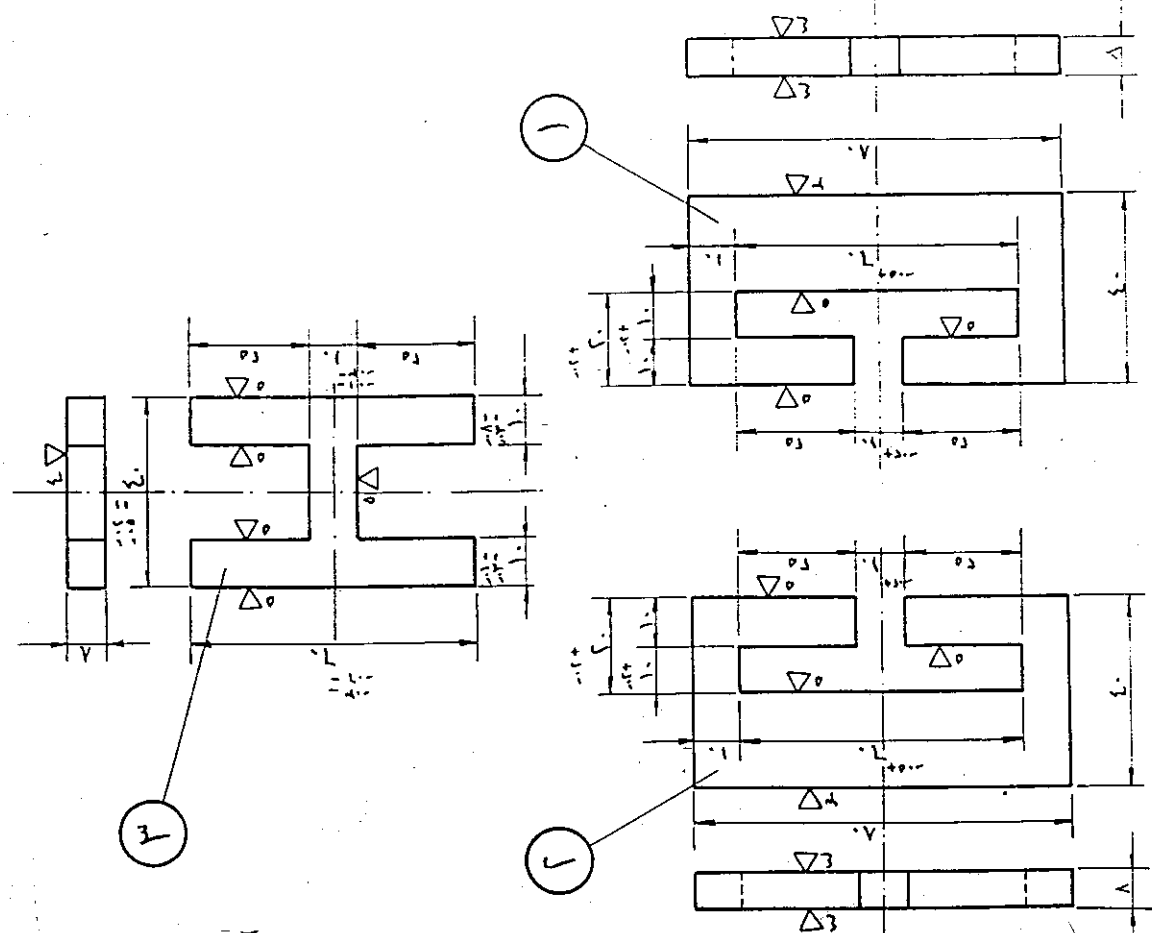


المطلوب:

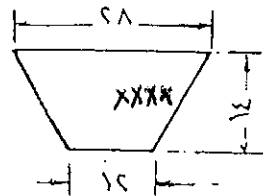
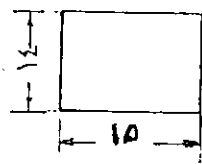
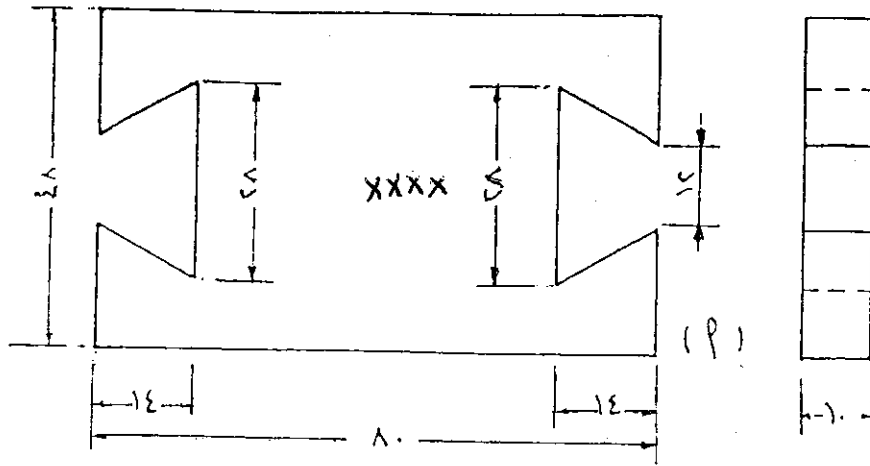
تنفيذ التمشيق المبنيه المله منته الخامة
المطاه لك صب الأبرار الموضه بالرسم

ملاحظات:

- ٥ ▽ تنعيم جيد لدرطح التمشيقه
- ٤ ▽ تنعيم متوسط للقاعدتين
- ٣ ▽ تنعيم ملاك لدرطح الخائيه



| | | | | |
|------------------|---------|--|---|------------|
| مقياس الرسم | | تقييم على شكل حرف H القاعدة من قطعتين | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | تسرين ٣ | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم عصام شوقي | لوحة ٣ | تخصص برادة | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |



(ب)

المسرع في الأبعاد الخارجية
± الرسم
مكان رسم الجيوب x x x x

المطلوب تنفيذ ما يلي :-

أولاً : مراجعة مقاييس الخامة المسامة لك والتأكد أن مقاساتها قابل التنفيذ
هي طول عرض حرك ملاميزا للقطعة "أ" 80 50 12 20 30 10 مم للقطعة "ب"

ثانياً : تنفيذ التمدين حسب المقاييس المرشحة على الرسم . مع مراعاة مرور القطعة "ب"
من خلال الفراغين المرشدين على مبادئ القطعة "أ" بواسطة الضبط الخفيف
بالتدوين جميع الجهات .

الأبعاد بالمليمترات

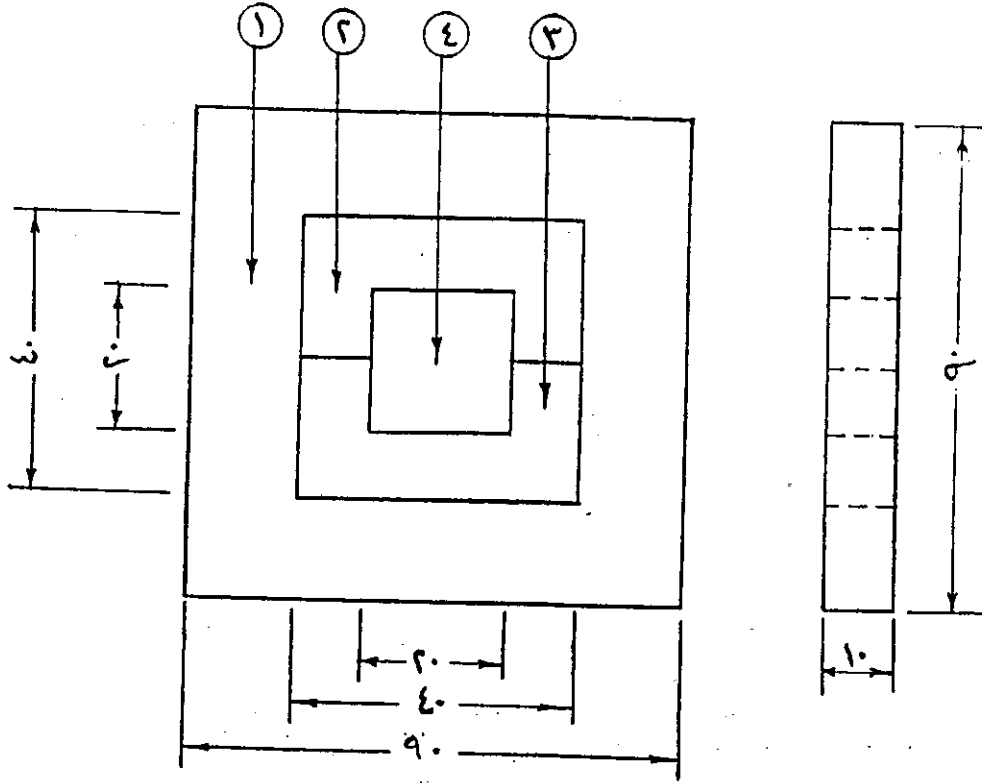
مقياس الرسم 1 : 1

الزمن :

| | | | | | |
|-------------|-----------------|---------------|--------------|---|--|
| مقياس الرسم | | تعليقة عنقاري | | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| تدريب | مراجعة | | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| لوحة | رسم عصام حوي | تخصص | تلمذة صناعية | مكتب الرسم | |

المطلوب :

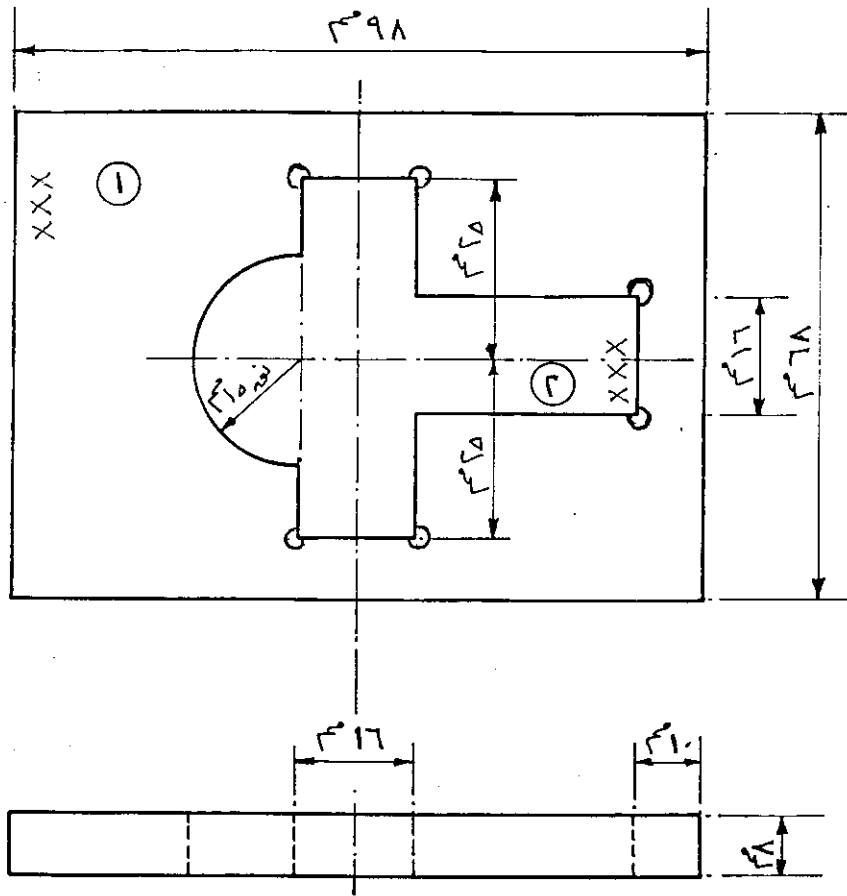
• تنفيذ التعشيق المطلوبة والموضحة بالرسم



ال خامات :

| رقم القطعة | عدد | المقاس |
|-------------------|-----|------------------|
| قطعة رقم (١) | ١ | مقاس ١٢×٩٥×٩٥ مم |
| قطعة رقم (٢، ٣) | ١ | مقاس ١٢×٤٥×٤٥ مم |
| قطعة رقم (٤) | ١ | مقاس ١٢×٢٢×٢٢ مم |

| | | | |
|-------------|-----------|--------------------|---|
| مقياس الرسم | مراجعة | تعشيق من أربعة قطع | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني |
| تصميم | رسم | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات |
| لوحة | عصام شويخ | تخصص هندسة | مكتب الرسم |
| | | تلمذة صناعية | |



الأبعاد بالمليمترات

الخامات: قطعة بمقياس 10x10x7 مم صب طرى } التجاوز ± 0.2 مم
 قطعة بمقياس 10x7x5 مم صب طرى } للأبعاد الداخلية للتمرير

المطلوب:- مراجعة مقاسات الخامات المسلمة لعل التمرير.
 - تنفيذ النقش الموضحة بالرسم على أن يتم التعشيق بالضغط
 الخفيف أو الفك بواسطة الجاكوش الخشب.

| | | | | |
|-------------|-----------|---------------|---|------------|
| مقياس الرسم | | نقش داخلية | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | تمرين | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم | رسم | تخصص / ابتداء | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |
| لوحة 6 | عصام شويخ | | | |

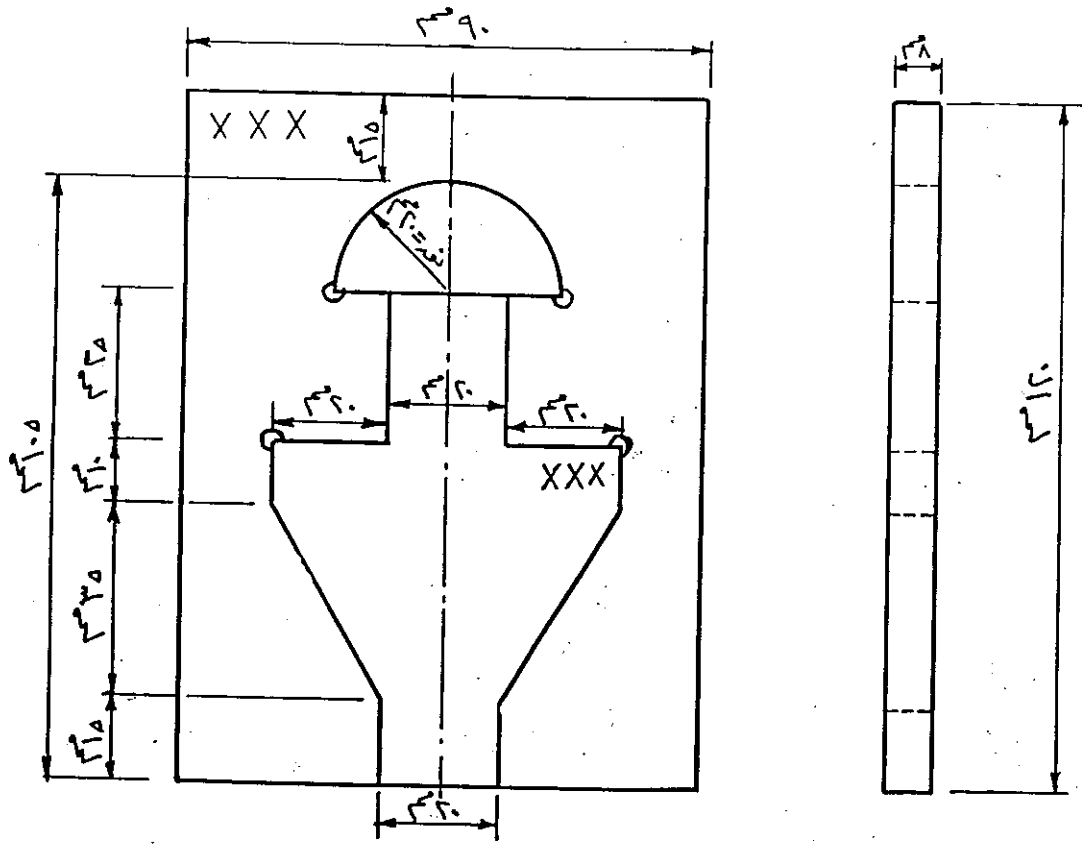
المطلوب :- تنفيذ كنعشيقية الموضحة بالرسم على أن يتم الكنعشيق أو الفك بالضغط الخفيف أو الطرق بجاكوش خشب .

* مراجعة قياسات الخامات المسلمة لك لعمل التميرين

* التجاوز المسموح به ± 0.2 مم

الخامات : - قطعة 125 X 95 X 10 صلب طري

قطعة 110 X 75 X 10 صلب طري



| | | | | |
|-------------|---------------|----------------|---|------------|
| مقياس الرسم | | نعشيقية داخلية | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| تسرين 8 | مراجعة | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| توصية 8 | رسم عصام شويخ | تخصص ابوادة | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |

ترياح باب

القمامات :- صاج أجود سمك ٤ مم مقاييس ٢٨٠ مم x ٥٥ مم

فصوصه صلب طرى ٣٠ مم x ٧ مم طول ١٣٥ مم

مبوم قطر ٢٥ مم x طول ٣٥ مم

العدد المستعملة :- مجبوتة مبارد مناسبة . فشار يدوى - بنطه أمريكانى

بنطه تخويش - أجنحة خاصة - طقم قلاووظ ٦ مم - لقمه قلاووظ

٦ مم بوجى دكر + بوجى لقمه (كفة قلاووظ) عدد شكرة كاحلة

أدوات قياس . برهمل عدل بسنيين .

فقدان العن :- مراجعة أبعاد القمامات - إزالة الصأ - قاعدة الترياح - شكرة القطعة -

إزالة الزيادات - ضبط الأبعاد - التقب والتخويش

٢- قاعدة الترياح (٢) الصغيرة يتبع ما سبقه في الجزء (١)

٣- القفيز - تشكل القطع بالبرد والنشر والتكسج على ضبعة

٤- اللسان - الإستواء والتعامد وضبط الأبعاد والتقلوطة

٥- القابض : يشكل بالفراطة ثم يقلووظ ٦ مم

٦- التجميع . القاعدة الكبيرة مع عمق قفيز بالبرشمة

القاعدة الصغيرة مع عمق قفيز بالبرشمة

تكليب الزيادات الناتجة من عملية البرشمة

وضع اللسان مع القابض

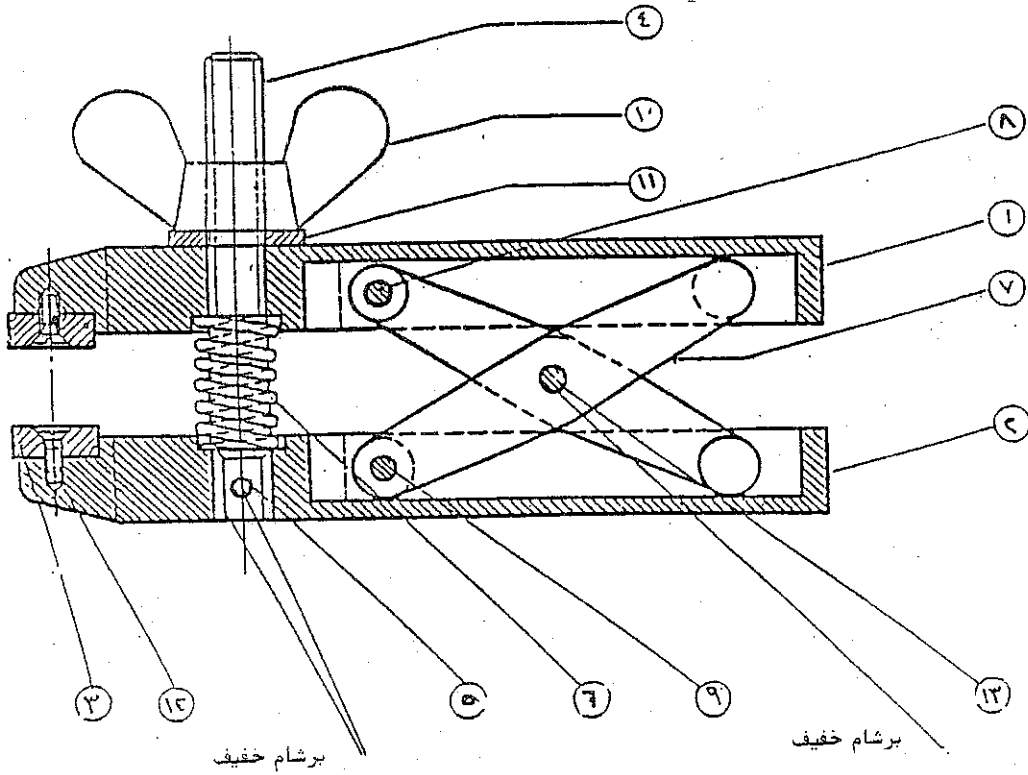
تعليمات التشغيل :- ١- يجب أن يكون الجاكوى مثبت جيداً في اليد أثناء عملية البرشمة

٢- الطريقة على أماكن البرشمة بطريقة صحيحة حتى لا ينكسر الجزء المراد

برشمة أو التواءه .

الوقت ٨٨ ساعة

| | | | | |
|-------------|------------|------------|---|------------|
| مقياس الرسم | | ترياح باب | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | تصميم ٢/٥٩ | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم | عصام حوتى | تخصص برادة | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |
| لوحة ١١ | | | | |



برشام خفيف

برشام خفيف

طحوطة :

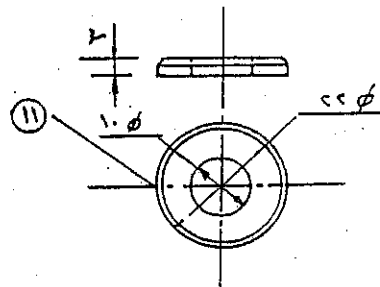
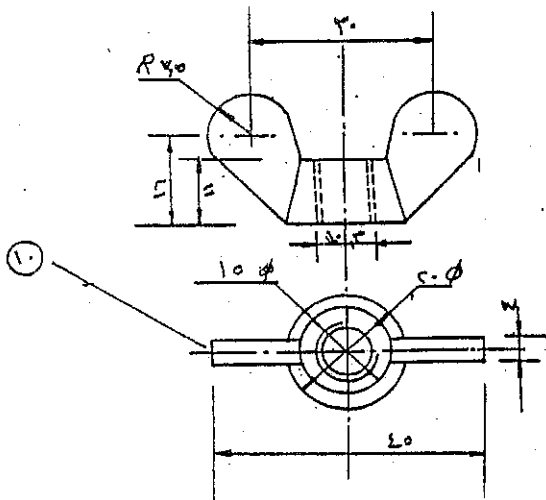
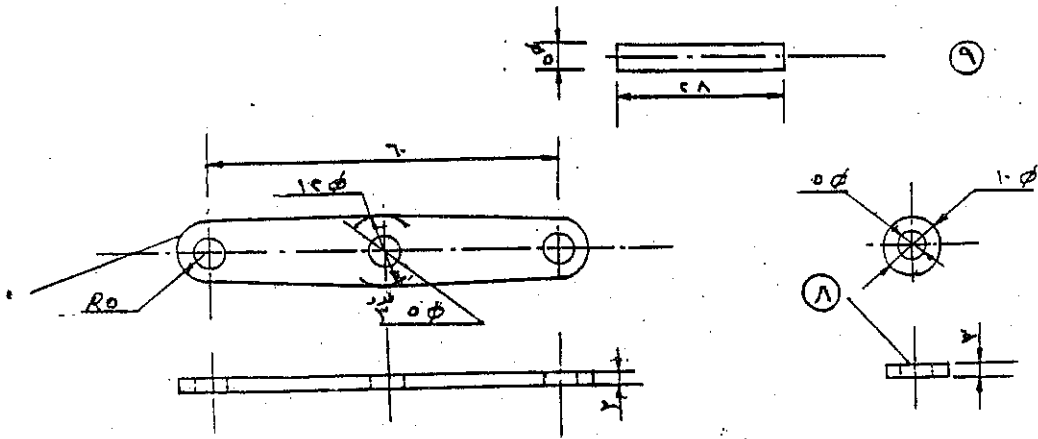
يراعى اجراء عطية الثقب عند بدء التجميع

الترقيم : ٥٦ ساعة

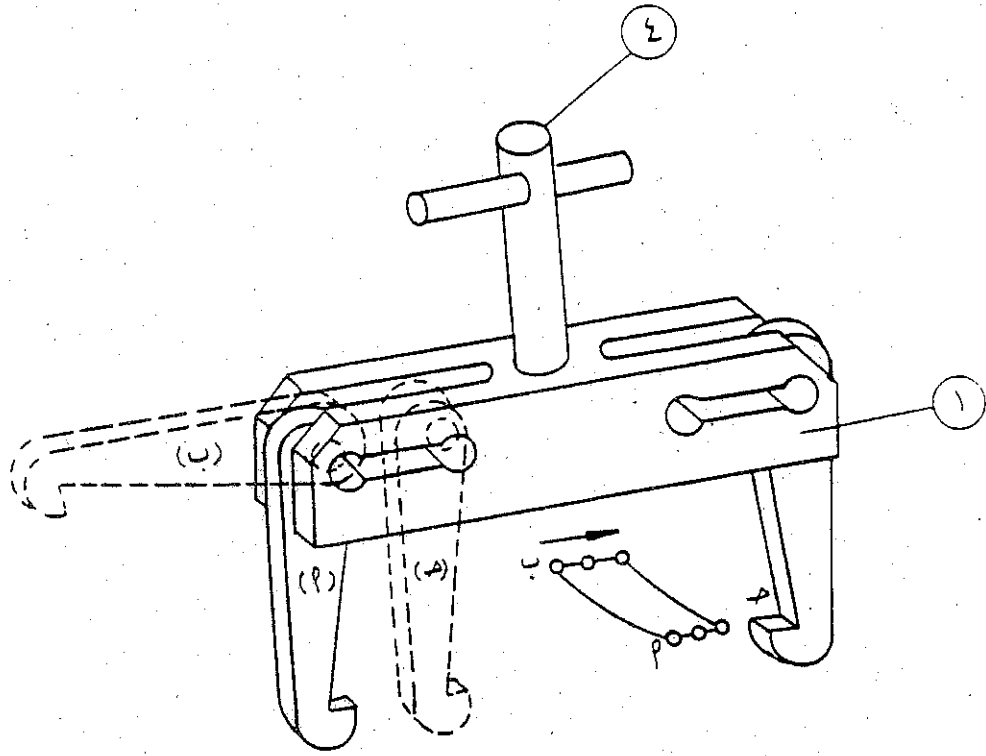
| رقم | اسم القطعة | العدد | الملاحظات |
|-----|--------------------|-------|---------------------------------------|
| ١٢ | مسار رباط اللقم | ٤ | مسار ١١٤ x ٦ |
| ١١ | ورده صاموله الرباط | ١ | ورده $\phi 22 \times 3$ |
| ١٠ | صاموله الرباط | ١ | صلب طرى ٢٥ x ٢٥ x ٥٠ |
| ٩ | تيله برشام المقص | ٢ | صلب مبروم $\phi 4 \times 28$ |
| ٨ | وردة مسافة | ٤ | وردة 10×3 |
| ٧ | ذراع مقص المنجله | ٢ | صاج اسود ٣ م 75×14 |
| ٦ | باى المنجله | ١٠ | صلب سوسنه قطر ٢ مم |
| ٥ | تيله برشام القليل | ١ | صلب مبروم $\phi 4 \times 28$ |
| ٤ | فتيل المنجله | ١ | صلب مبروم $\phi 10 \times 10$ |
| ٣ | لقمه فك المنجله | ٢ | صلب $30 \times 17 \times 7$ |
| ٢ | فك المنجله السفلى | ١ | صلب طرى مبط $30 \times 15 \times 125$ |
| ١ | فك المنجله العلوى | ١ | صلب طرى مبط $30 \times 15 \times 125$ |
| | | | الخصائص |
| | | | ملاحظات |

الرفن : ٩٦ ساعة

| مقياس الرسم | | منجله يدويه منزلقه | | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
|-------------|------|--------------------|--------------|---|--|
| مراجعة | ١/١٠ | تخصيص | تلمذة صناعية | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم | ١١ | بهر الة | | مكتب الرسم | |



| | | | | |
|------------------|---------|-------------------------|---|------------|
| مقياس الرسم | | تابع منجله يدويه منزلقه | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| تمرين ٣/٢ | مراجعة | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم عصام شوقه | لوحة ١٣ | تخصص برادة | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |



تجميع الشاد : يوضع الذراعين في جسم الشاد ويوضع المسارين في أماكنهما ويثبت بواسطة مسامير زنبر (هيزرها) ويمكن تحريك الذراع الواثق بالطلب بواسطة رفع الذراع إلى المستوى الأفق الحاجة إلى إضامه

الزمن: ساعة

| | | | | |
|-------------|------------|-------------|---|------------|
| مقياس الرسم | | شاد بذراعين | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | نمرين 1/11 | | الأداة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم | رسم | تخصص بولاية | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |
| لوحة 16 | عصام شوقي | | | |

شداد (الذراعين والسماير)

- القامات :-
- صلب طرف مربع ٢٦ مم x طول ١٢٥ مم
 - صلب طرف فوسية ٢٠ مم x سماير ٨ مم طول ١٥ مم
 - مبروم ٦ مم x طول ٦٥ مم
 - مبروم ١٦ مم طول ١٥٠ مم
 - مبروم قطر ٩ مم طول ٩٨ مم

العداد المتعملة :-

- مبارد مناسبة للتمرين - بنط أمريكي في تناجيب أقطار الشقوب -
- برواز منشار - طبقه دكر قلاووظ ٥ مم - بوجي دكر - لقمه قلاووظ ٥ مم
- كفنة قلاووظ - مبارد سماير - جاكوش - ذنبه - مقياس ارتفاعات -
- زاوية قائمه - قدمه ذات درنية.

قطرات العمل :-

- ١- مراجعة أبعاد القامات
- ٢- تسوية وتعامد جميع الطوح وتصفيته الأبعاد للمربع ٢٤/٥ بطول
- ٣- زيادة ٢ مم
- ٤- الشكرة والشقب

- ٥- فتح مجرى ذراعي الشاد بعرض ٧ مم
- ٥- فتح مجرى سماير ذراعي الشاد بعرض ٥ مم
- ٦- التلوقة ١٥ مم
- ٧- زيادة الأركان ٧ مم x ٤٥

٨- تطيب الأبعاد النهائية للقطعة

ذراعي الشاد :-

- ١- تسوية وتعامد سطح وجهين وقورة
- ٢- الشكرة

- ٣- الثقب الذراعيين ٧ مم
- ٤- تجميع الذراعين بالبريئة الخفيفة تمريراً لبردتهما معاً.

| | | | | | |
|-------------|--------------|--------------------------|--------------|---|--|
| مقياس الرسم | | شداد (الذراعين والسماير) | | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | تسميرين ٢/١١ | تخصص | تلمذة صناعية | الإدارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| رسم | لوحة ١٥ | بزيادة | | مكتب الرسم | |
| عصام شوقي | | | | | |

تابع الشداد

- ٥- البرد الدائري لقطار ١٨ مم ، ١٤ مم
- ٦- الشرائط والتعليب بالبرد للذراعين
- ٧- فك القطعين من بعضها

المسار : ١- عمل الطحين على مقاس ٤,٨ مم

٢- ثقب المسار وذراع الشاد

٣- قلوطة المسار وذراع الشاد

٤- التجميع للذراع والمسار ووضع مساراته

يد الشاد : ١- يخرط على المقاس المطلوب (من قسم الخراطة)

٢- قلوطة اليد ١٥ مم

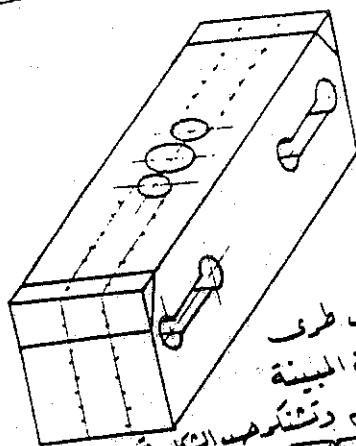
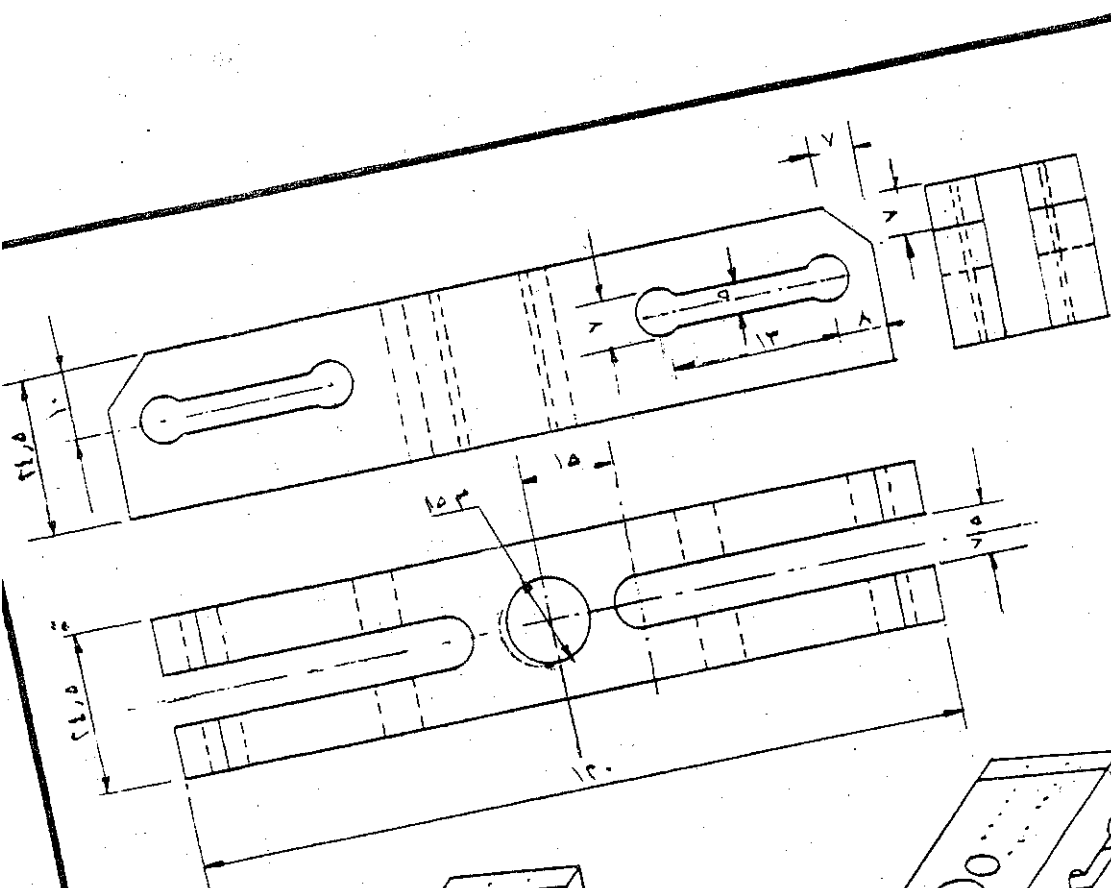
٣- ثقب نهاية يد الشاد ووضع اليد فيها

التجميع : يجمع التمرين

تعليمات التشغيل :

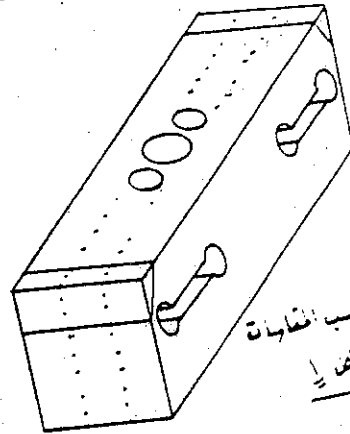
يجب إختيار السرعة المناسبة للمقابس حسب قطر البنية
يجب أن تكون البنية مسنونة جيداً (الحد القاطع ١١٨)
ضع زيت أثناء عمل القلوطة يساعد على تخليص أسنان
قلودوظ هيسية .

| | | | | |
|-------------|------------|------------|--|--|
| مقياس الرسم | | شداد | مصلحة الكفاية الاتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | تسوية ٣/١١ | | الادارة العامة للبرامج والنواصفات | |
| رسم | لوحة ١٦ | تخصص جراحة | مكتب الرسم | |
| عصام حوي | | | | |

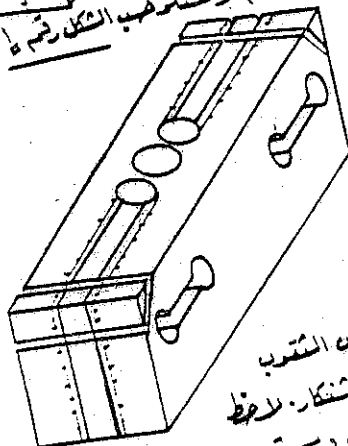


تبرد قطعة حسب طرف
حسب المقاييس المبينة

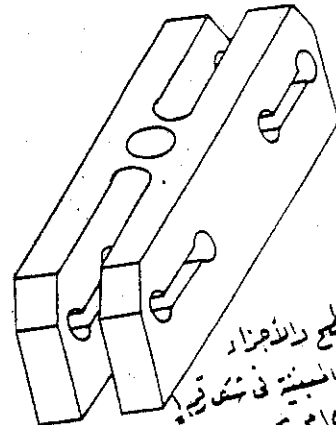
١٤٠ × ٢٢,٥ × ٢٤,٥ مم وتشتد حسب الشكل رقم ١٤



تنقيب القطعة حسب المقاييس
المبينة في الشكل ١٤

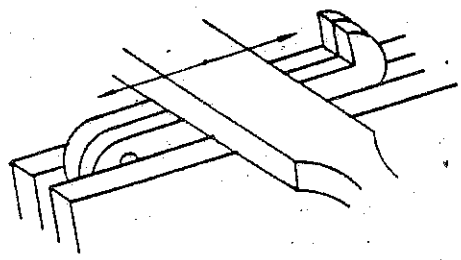
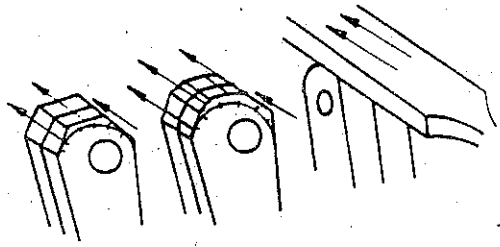
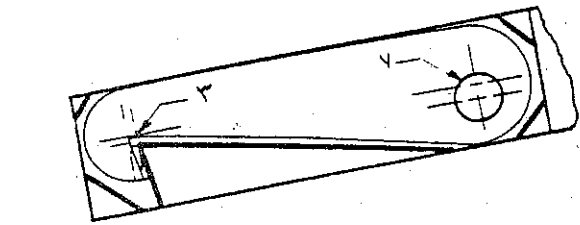
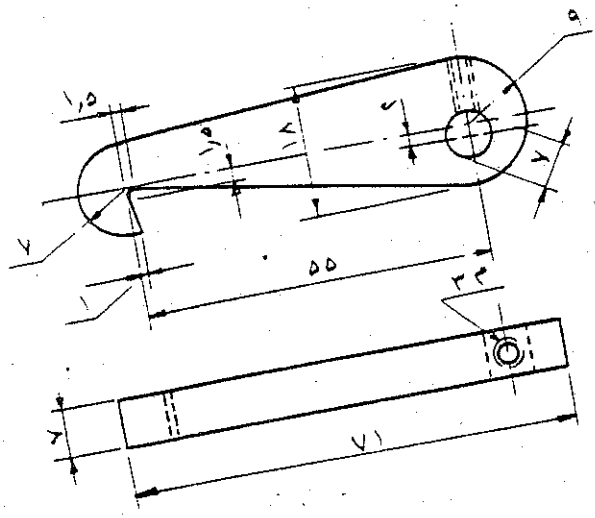


تقطع الأجزاء بين الثقوب
الجانبية حسب الشكل للاحظ
عدم قطع الزوايا ويستحسن برادتها وذلك لصغرهما

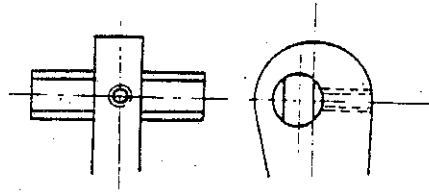
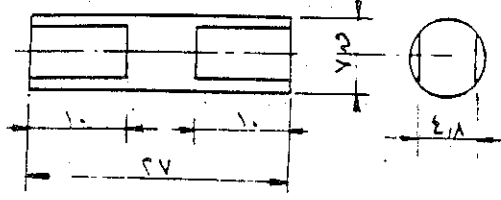


تبرد جميع الأجزاء
حسب المقاييس المبينة في الشكل رقم ١٤
ويقلوب الثقوب ١٥ مم يجب ملاحظة عدم
ترك أي نتوء في أهداف القطعة

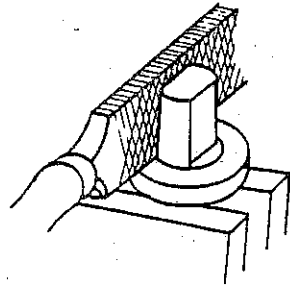
| | | | | | |
|-------------|-----|---------------|--|--|--|
| مقياس الرسم | | تقدير (الجسم) | | مصلحة الكفاية الاتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | | | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| نرسين ٤/١١ | رسم | تخصص برادة | | مكتب الرسم | |
| لوحة ١٧ | ١٣ | | | | |



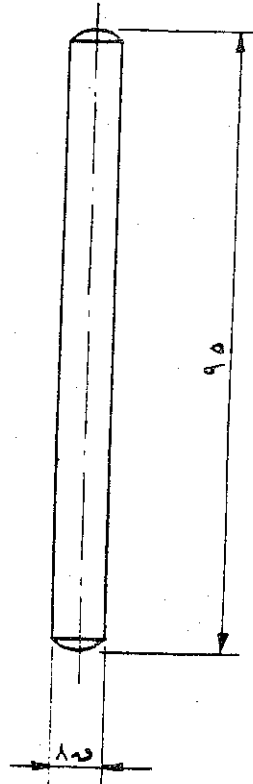
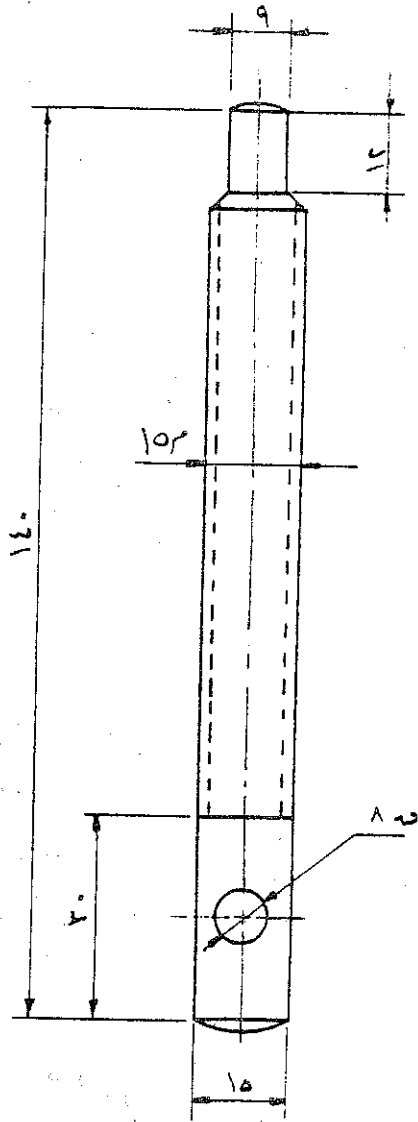
| | | | | | |
|-------------|-----------|--------------|--|---|--|
| مقياس الرسم | | ذراع الشداد | | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| مراجعة | | تلمذة صناعية | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| تسويين ١١/٥ | رسم | تخصص بيلارفة | | مكتب الرسم | |
| لوحة ١٨ | عصام شوقي | | | | |



وضع المسار في الذراع



| | | | | |
|-------------|------------------|---------------|---|------------|
| مقياس الرسم | | محور الشد | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| تعيين 7/1 | مراجعة | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| لوحة 19 | رسم عصام شويخ | تخصص بغداد | تلمذة صناعية | مكتب الرسم |



| | | | | | |
|-------------|-------------------|----------------|--------------|---|--|
| مقياس الرسم | | بيد الشداد | | مصلحة الكفاية الانتاجية والتدريب المهني | |
| ٧/١١ | مراجعة | | | الادارة العامة للبرامج والمواصفات | |
| ٢٥ | رسم عصام توتحي | تخصص ببجودة | تلمذة صناعية | مكتب الرسم | |

